wessely

PRODUKTINFORMATION

boltcoat® ZN4

Korrosionsschutzsystem

Produkteigenschaften

- langlebige Korrosionsschutzschicht
- konstante Reibungszahlen bei geringer Streuung, dadurch Berechenbarkeit des Maschinenelements
- wirtschaftlich
- grifffeste Beschichtung
- „lagerfähige“ Schmierung
- kein Einfluss auf sonstige Werkstoffeigenschaften
- ersetzt umständliche und unzureichende Fettschmierung
- kostengünstige und perfekt durchgeführte Lohnbeschichtung

Einsatzbeispiele

- Schrauben
- Muttern
- Gestänge
- Mechanismen bei Seewasser
- Verdrehsichere Unterlegscheiben
- Kleinteile wie Gelenke, Bolzen
- Führungen, Federn, Rasten, etc.
- universeller Ersatz zu Feuerverzinken

Produktbeschreibung

Das Beschichtungssystem ***boltcoat***® ZN4 zählt zu den aktuellsten Innovationen der Oberflächentechnik. ***boltcoat***® ZN4 ist ein trockener, silberner, grifffester Film mit außergewöhnlichen Korrosionsschutzeigenschaften.

Neben kompromisslosem Korrosionsschutz kann ***boltcoat***® ZN4 zusätzlich die Basis für verschiedene Gleitfilme oder Teflon bilden, um die Reibung synergetisch zu reduzieren.

boltcoat® ZN4 kann alternativ bei höherer Flexibilität und Vielseitigkeit eine Feuerverzinkung ersetzen.

Einsatzgebiete

Das Einsatzgebiet für das Beschichtungssystem ***boltcoat***® ZN4 sind Maschinenelemente, deren Oberfläche ohne Schutz stark korrodiert und/oder als Reibpartner beansprucht wird. Die zusätzliche Versiegelung mit reibwertvermindernden Systemen (zB. PTFE) ist optional und ideal für Gewinde. ***boltcoat***® ZN4 haftet selbst auf kleinsten Teilen, auch wo feuerverzinkte Oberflächen bis jetzt nicht möglich waren.

Produktanwendung

Das Beschichtungssystem ***boltcoat***® ZN4 wird ausschließlich in unserem Lohnbeschichtungsbetrieb und in ***boltcoat***®-lizenzierten Fachbetrieben perfekt und kostengünstig durchgeführt.

Mindestmenge 50 kg (Mindermengen auf Anfrage gegen Aufpreis möglich)

Hinweise zur Anwendung

Bitte beachten Sie, dass sich der Reibbeiwert von beschichteten Verbindungselementen oft wesentlich gegenüber unbehandelten Schrauben oder Muttern verringert. Dadurch ist zwar ein gleichmäßiges Drehmoment-Spannkraftverhältnis möglich, aber die vorgegebenen Eindrehmomente müssen angepasst werden. Für diese Berechnungen können Sie unser Berechnungsprogramm verwenden (bitte kontaktieren Sie uns diesbezüglich).

boltcoat® ZN4

Korrosionsschutzsystem

Produktkenndaten

Merkmal	Prüfmethode	Ergebnis	Einheit
Aussehen ohne Versiegelung	visuell	silber	
Aussehen mit Versiegelung	visuell	abhängig von Versiegelung	
Temperatureinsatzbereich		abhängig von Versiegelung, max. +400 °C	°C
Reibungszahl μ_{min} ohne Versiegelung	Schraubenprüfstand (M42 x 200 8.8)	>0,16	
Reibungszahl μ_{min} mit Versiegelung	Schraubenprüfstand (M42 x 200 8.8)	abhängig von Versiegelung	
Gefahrenhinweise ohne Versiegelung		keine	
Gefahrenhinweise mit Versiegelung		abhängig von Versiegelung	
Schichtdicke	Schichtdickenmessgerät	8–30	µm
Korrosionsbeständigkeit	Salzsprühtest nach DIN 50021 10–25µm (abhängig von Beschichtungsmethode)	480–1200	Std.
Beispiel: Korrosionsschutz (Rotrostbildung)	DIN 50021, M8x50, gestrahlt 2x Zentrifugenbeschichtung 8µm	>600	Std.
Festschmierstoff		Zink/Aluminium	
Binder		anorganisch	
Ergiebigkeit (10µm Schichtdicke)		ca. 15–18	m²

Die Messwerte geben unseren derzeitigen Wissensstand wieder. Sie stellen Mittelwerte dar und können im Rahmen der üblichen Herstellerangaben schwanken. Änderungen bei technischer Weiterentwicklung behalten wir uns vor. Aufgrund der mannigfaltigen Einsatzmöglichkeiten und Einsatzbedingungen kann die Produktinformation lediglich Hinweise auf mögliche Anwendungen geben. Es können daher keine verbindlichen Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Vor einem Einsatz empfehlen wir deshalb Versuche durchzuführen.

PI_BCZN4_de_032015

GLEIT-µ® und *boltcoat*® sind eingetragene Markenzeichen der Wessely GmbH.

Wessely GmbH , Girakstraße 1, A-2100 Korneuburg • office@wessely.co.at
t. +43 (0)2262 75839-0 • f. +43 (0)2262 75839-13 • www.wessely.co.at

wessely