wessely

PRODUKTINFORMATION

boltcoat® 2800

Gleitlackbeschichtung

Produkteigenschaften

- trockener, seidenmatter, durchsichtiger Gleitlackfilm
- sauber
- gute Haftung auf zahlreichen Werkstoffen
- konstante, niedrige, reproduzierbare Reibungszahlen
- Schmierung von Kunststoffen
- minimiert Stick-Slip-Gefahr
- weiter Temperatureinsatzbereich: -180 bis +250 °C
- Zwischenlagerung von bereits geschmierten Bauteilen
- keine Verschmutzung beim Einbau von beschichteten Werkstücken

Einsatzbeispiele

- Ersatz für ölige oder fettige Schmierstoffanwendungen
- Schrauben und Muttern aus A2–A4 (auch für Sechskantmuttern mit Klemmteil — niedrige Form (mit nichtmetallischem Einsatz))
- Feinmechanik, Medizintechnik, Haustechnik
- Raster, Nocken, Hebel, Führungen, Verstellschrauben etc.

Produktbeschreibung

boltcoat® 2800 ist ein PTFE-Gleitlacksystem, speziell entwickelt für die Schmierung von Werkstoffkombinationen und Werkstoffpaarungen aus Edelstahl. Durch die Druckbeständigkeit und den guten Reibbeiwert vermindert das Beschichtungssystem *boltcoat*® 2800 das Kaltverschweißen bei Schraubenverbindungen und ermöglicht dadurch eine störungsfreie Montage ohne zusätzliche Schmierung. Die Oberfläche der Schraube wird bei dieser Beschichtungsvariante optisch kaum verändert. Durch ein spezielles Vorbehandlungssystem entstehen polare bindungsfreudige Radikalstellen in der Oberfläche und ermöglichen so eine optimale Haftung des Gleitlacksystems *boltcoat*® 2800.

Einsatzgebiete

Das Einsatzgebiet für das Beschichtungssystem *boltcoat*® 2800 sind Massenteile (Schüttgut) aus A2 und A4 Schraubenwerkstoffen, Muttern mit eingepresstem Sicherungsring. Für alle Anwendungen wo eine saubere Schmierung mit konstanten Reibbeiwerten gefordert ist.

Produktanwendung

Das Beschichtungssystem *boltcoat*® 2800 wird ausschließlich in unserem Lohnbeschichtungsbetrieb und in *boltcoat*®-lizenzierten Fachbetrieben perfekt und kostengünstig durchgeführt.

Mindestmenge 50 kg (Mindermengen auf Anfrage gegen Aufpreis möglich)

Hinweise zur Anwendung

Bitte beachten Sie, dass sich der Reibbeiwert von beschichteten Verbindungselementen oft wesentlich gegenüber unbehandelten Schrauben oder Muttern verringert (auch die Sicherungskraft des nichtmetallischen Einsatzes bei Klemmteilschrauben wird beeinflusst). Dadurch ist zwar ein gleichmäßiges Drehmoment-Spannkraftverhältnis möglich, aber die vorgegebenen Eindrehmomente müssen angepasst werden. Für diese Berechnungen können Sie unser Berechnungsprogramm verwenden (bitte kontaktieren Sie uns diesbezüglich).

boltcoat® 2800

Gleitlackbeschichtung

Produktkenndaten

Merkmal	Prüfmethode	Ergebnis	Einheit
Aussehen	visuell	seidenmatt	
Festschmierstoff		PTFE	
Temperatureinsatzbereich		-180 bis +250	°C
Zustand		trocken, grifffest	
Empfohlene Schichtdicke		2–4	µm
Reibungszahl µ	Schraubenprüfstand	0,12–0,14	μ_{min}– μ_{max}
Lagerfähigkeit		unbegrenzt	
Verwendung		einmaliger Anzug	

Die Messwerte geben unseren derzeitigen Wissensstand wieder. Sie stellen Mittelwerte dar und können im Rahmen der üblichen Herstellerangaben schwanken. Änderungen bei technischer Weiterentwicklung behalten wir uns vor. Aufgrund der mannigfaltigen Einsatzmöglichkeiten und Einsatzbedingungen kann die Produktinformation lediglich Hinweise auf mögliche Anwendungen geben. Es können daher keine verbindlichen Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Vor einem Einsatz empfehlen wir deshalb Versuche durchzuführen.

PI_BC2800_de_032015

GLEIT-µ® und *boltcoat*® sind eingetragene Markenzeichen der Wessely GmbH.

Wessely GmbH , Girakstraße 1, A-2100 Korneuburg • office@wessely.co.at
t. +43 (0)2262 75839-0 • f. +43 (0)2262 75839-13 • www.wessely.co.at

wessely