wessely

PRODUKTINFORMATION

boltcoat® 2571

Hochtemperaturbeschichtung

Produkteigenschaften

- konstante, niedrige Reibungszahlen bei geringer Streuung, dadurch Berechenbarkeit des Maschinenelements
- hohe Abriebfestigkeit
- grifffeste Beschichtung
- ölfest
- kein Einfluss auf sonstige Werkstoffeigenschaften
- ermöglicht zerstörungsfreies Öffnen der Verbindungselemente
- weiter Temperatureinsatzbereich: -70 bis +600 °C
- Montagehilfe
- Einlaufoptimierung
- Einsatzschmierstoff

Einsatzbeispiele

- Schrauben und Muttern bei hohen Temperaturen
- Armaturenteile
- Turbinenbolzen

Produktbeschreibung

boltcoat® 2571 ist eine graue Beschichtung für hochbelastete Maschinenelemente mit ausgezeichneten Gleiteigenschaften. Durch die extrem hohe Druckbeständigkeit und den geringen Reibbeiwert des bei diesem Verfahren angewandten Gleitlackes GLEIT-μ® GL 257 vermindert das Beschichtungssystem das Kaltverschweißen auch bei hohen Flächenpressungen von hochbelasteten Schraubenverbindungen oder anderen gleitenden Maschinenelementen speziell bei hohen Temperaturen. *boltcoat*® 2571 ist auch für Werkstücke aus schmiertechnisch „kritischen" Werkstoffen geeignet, wie zB. legierter Vergütungsstahl, rost- und säurebeständiger Stahl, aber auch Sonderwerkstoffe wie Monel oder Inconel. Durch die Ölbeständigkeit des Systems ist auch eine Kombinationsschmierung (Gleitlack+Paste GLEIT-μ® HP 505) möglich.

Einsatzgebiete

Das Einsatzgebiet für *boltcoat*® 2571 sind zB. Gewindeteile, um ein definiertes, berechenbares Reibverhalten zu erzielen, eine leichte Montage und auch Demontage zu ermöglichen. Erst durch diese definierte Reibung ist eine zuverlässige Umsetzung des errechneten Drehmoments in die gewünschte Spannkraft möglich.

Bei einem Hochtemperatureinsatz empfehlen wir zusätzlich die Schmierung mit der Hochtemperaturpaste GLEIT-μ® HP 505. Dadurch wird neben dem Gewindeeinlaufvorgang durch den Gleitlack auch das Gewinde vor Verunreinigungen und aggressiven Medien geschützt.

Produktanwendung

Das Beschichtungssystem *boltcoat*® 2571 wird ausschließlich in unserem Lohnbeschichtungsbetrieb und in *boltcoat*®-lizenzierten Fachbetrieben perfekt und kostengünstig durchgeführt.

boltcoat® 2571

Hochtemperaturbeschichtung

Hinweise zur Anwendung

Bitte beachten Sie, dass sich der Reibbeiwert von beschichteten Verbindungselementen oft wesentlich gegenüber unbehandelten Schrauben oder Muttern verringert. Dadurch ist zwar ein gleichmäßiges Drehmoment-Spannkraftverhältnis möglich, aber die vorgegebenen Eindrehmomente müssen angepasst werden. Für diese Berechnungen können Sie unser Berechnungsprogramm verwenden (bitte kontaktieren Sie uns diesbezüglich).

Für eine zusätzliche Schmierung empfehlen wir die Hochtemperaturpaste GLEIT-μ® HP 505.

Produktkenndaten

Merkmal	Prüfmethode	Ergebnis	Einheit
Aussehen bei Lieferung	visuell	grau	
Temperatureinsatzbereich (bei geeigneten Werkstoffen)		-70 bis +600	°C
Reibungszahl μ_{min}	Schraubenprüfstand (M16)	ca. 0,09	
Spezifikationen	OMV Canada Ingram Cactus Gray Tool Company	AV06/02 V65 MS700 GCS608	
Gefahrenhinweise		keine	

Die Messwerte geben unseren derzeitigen Wissensstand wieder. Sie stellen Mittelwerte dar und können im Rahmen der üblichen Herstellerangaben schwanken. Änderungen bei technischer Weiterentwicklung behalten wir uns vor. Aufgrund der mannigfaltigen Einsatzmöglichkeiten und Einsatzbedingungen kann die Produktinformation lediglich Hinweise auf mögliche Anwendungen geben. Es können daher keine verbindlichen Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Vor einem Einsatz empfehlen wir deshalb Versuche durchzuführen.

PI_BC2571_de_032015

GLEIT-μ® und *boltcoat*® sind eingetragene Markenzeichen der Wessely GmbH.

Wessely GmbH , Girakstraße 1, A-2100 Korneuburg • office@wessely.co.at
t. +43 (0)2262 75839-0 • f. +43 (0)2262 75839-13 • www.wessely.co.at

wessely