wessely

PRODUKTINFORMATION

boltcoat® 2301

Beschichtung

Produkteigenschaften

- konstante, niedrige Reibungszahlen bei geringer Streuung, dadurch Berechenbarkeit des Maschinenelements
- hohe Abriebfestigkeit
- grifffeste Beschichtung
- ölfest
- kein Einfluss auf sonstige Werkstoffeigenschaften
- ersetzt umständliche und unzureichende Fettschmierung
- weiter Temperatureinsatzbereich: -180 bis +300 °C
- Montagehilfe
- Einlaufoptimierung
- Einsatzschmierstoff

Einsatzbeispiele

- Schrauben und Muttern
- Armaturenteile
- Antriebstechnik
- Gleitlager
- Anwendungen im Anlagenservice

Produktbeschreibung

boltcoat® 2301 ist eine grauschwarze Beschichtung für hochbelastete Maschinenelemente mit ausgezeichneten Gleiteigenschaften. Durch die extrem hohe Druckbeständigkeit und den geringen Reibbeiwert des bei diesem Verfahren angewandten Gleitlackes GLEIT-μ® GL 230 vermindert das Beschichtungssystem das Kaltverschweißen auch bei hohen Flächenpressungen von hochbelasteten Schraubenverbindungen oder anderen gleitenden Maschinenelementen.
boltcoat® 2301 ist auch für Werkstücke aus schmiertechnisch „kritischen" Werkstoffen geeignet. Durch die Ölbeständigkeit des Systems ist auch eine Kombinationsschmierung (Gleitlack+Paste) möglich.

Einsatzgebiete

Das Einsatzgebiet für *boltcoat*® 2301 sind zB. Gewindeteile, um ein definiertes, berechenbares Reibverhalten zu erzielen, eine leichte Montage und auch Demontage zu ermöglichen und um eine Öl- oder Fettschmierung zu vermeiden bzw. durch einen perfekten Schmierstoff zu ersetzen.
Ein weiterer Anwendungsfall ist die Einlaufoptimierung von Gleitflächen bei hohen Flächenpressungen und gleichzeitig niedrigen Reibgeschwindigkeiten.

Produktanwendung

Das Beschichtungssystem *boltcoat*® 2301 wird ausschließlich in unserem Lohnbeschichtungsbetrieb und in *boltcoat*®-lizenzierten Fachbetrieben perfekt und kostengünstig durchgeführt.

Hinweise zur Anwendung

Bitte beachten Sie, dass sich der Reibbeiwert von beschichteten Verbindungselementen oft wesentlich gegenüber unbehandelten Schrauben oder Muttern verringert. Dadurch ist zwar ein gleichmäßiges Drehmoment-Spannkraftverhältnis möglich, aber die vorgegebenen Eindrehmomente müssen angepasst werden. Für diese Berechnungen können Sie unser Berechnungsprogramm verwenden (bitte kontaktieren Sie uns diesbezüglich).

Für eine zusätzliche Schmierung empfehlen wir die weiße Fettpaste GLEIT-μ® HP 520M.

boltcoat® 2301

Beschichtung

Produktkenndaten

Merkmal	Prüfmethode	Ergebnis	Einheit
Aussehen bei Lieferung	visuell	grauschwarz	
Temperatureinsatzbereich (bei geeigneten Werkstoffen)		-180 bis +300	°C
Reibungszahl μ_{min}	Schraubenprüfstand (M16)	ca. 0,08	
Spezifikationen	OMV Canada Ingram Cactus Gray Tool Company	AV06/01 V64 MS701 GCS609	
Gefahrenhinweise		keine	

Die Messwerte geben unseren derzeitigen Wissensstand wieder. Sie stellen Mittelwerte dar und können im Rahmen der üblichen Herstellerangaben schwanken. Änderungen bei technischer Weiterentwicklung behalten wir uns vor. Aufgrund der mannigfaltigen Einsatzmöglichkeiten und Einsatzbedingungen kann die Produktinformation lediglich Hinweise auf mögliche Anwendungen geben. Es können daher keine verbindlichen Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Vor einem Einsatz empfehlen wir deshalb Versuche durchzuführen.

PI_BC2301_de_112017

GLEIT-μ® und *boltcoat*® sind eingetragene Markenzeichen der Wessely GmbH.

Wessely GmbH , Girakstraße 1, A-2100 Korneuburg • office@wessely.co.at
t. +43 (0)2262 75839-0 • f. +43 (0)2262 75839-13 • www.wessely.co.at

wessely