wessely

PRODUKTINFORMATION

boltcoat® 2201

Schraubenbeschichtung

Produkteigenschaften

- konstante, niedrige Reibungszahlen bei geringer Streuung, dadurch Berechenbarkeit des Maschinenelements
- bei hoher Flächenpressung
- grifffeste Beschichtung
- durch spezielle Applikationsverfahren hohe Haftfestigkeit auf rostfreien und austenitischen Materialien (A2, A4)
- kein Einfluss auf sonstige Werkstoffeigenschaften
- ersetzt umständliche und unzureichende Fettschmierung
- mit automatischem Montageequipment verarbeitbar
- niedrige und konstante Eindrehmomente

Einsatzbeispiele

- Schrauben und Muttern aus unlegiertem oder legiertem Stahl, nichtrostendem Cr + CrNi-Stahl, Titanlegierungen usw.
- Gelenke, Bolzen und ähnliche Kleinteile
- gewindeschneidende und gewindeformende Schrauben

Produktbeschreibung

boltcoat® 2201 für Schrauben und Muttern aus rost- und säurebeständigen Stählen ist eine grauschwarze, trockene, hoch belastbare Einsatzschmierung. Durch die extrem hohe Druckbeständigkeit und den geringen Reibbeiwert des bei diesem Verfahren angewandten Gleitlackes GLEIT-μ® GL 220 vermindert das Beschichtungssystem das Kaltverschweißen auch bei hohen Flächenpressungen von hochbelasteten Schraubenverbindungen oder anderen Verbindungselementen aus diesen Werkstoffen. Das Beschichtungssystem *boltcoat*® 2201 ist konzipiert zur Erzielung möglichst niedriger Reibwerte bei gleichzeitig geringer Streuung.

Einsatzgebiete

Das Einsatzgebiet für *boltcoat*® 2201 sind Gewindeteile mit partieller Gewindebeschichtung, aber auch Massenteile (Schüttgut) aus rost- und säurebeständigen Stählen, die rationell mit einer Einsatzschmierung beschichtet werden sollen, um ein definiertes, berechenbares Reibverhalten zu erzielen, eine leichte Montage und auch Demontage zu ermöglichen und um eine Öl- oder Fettschmierung zu vermeiden bzw. durch einen perfekten Schmierstoff zu ersetzen.

Produktanwendung

Das Beschichtungssystem *boltcoat*® 2201 wird ausschließlich in unserem Lohnbeschichtungsbetrieb und in *boltcoat*®-lizenzierten Fachbetrieben perfekt und kostengünstig durchgeführt.

Hinweise zur Anwendung

Bitte beachten Sie, dass sich der Reibbeiwert von beschichteten Verbindungselementen oft wesentlich gegenüber unbehandelten Schrauben oder Muttern verringert. Dadurch ist zwar ein gleichmäßiges Drehmoment-Spannkraftverhältnis möglich, aber die vorgegebenen Eindrehmomente müssen angepasst werden. Für diese Berechnungen können Sie unser Berechnungsprogramm verwenden (bitte kontaktieren Sie uns diesbezüglich).

boltcoat® 2201

Schraubenbeschichtung

Produktkenndaten

Merkmal	Prüfmethode	Ergebnis	Einheit
Aussehen bei Lieferung	visuell	grauschwarz	
Temperatureinsatzbereich		-180 bis +450	°C
Reibungszahl μ_{min}	Schraubenprüfstand (M16)	ca. 0,06	
Gefahrenhinweise		keine	

Die Messwerte geben unseren derzeitigen Wissensstand wieder. Sie stellen Mittelwerte dar und können im Rahmen der üblichen Herstellerangaben schwanken. Änderungen bei technischer Weiterentwicklung behalten wir uns vor. Aufgrund der mannigfaltigen Einsatzmöglichkeiten und Einsatzbedingungen kann die Produktinformation lediglich Hinweise auf mögliche Anwendungen geben. Es können daher keine verbindlichen Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Vor einem Einsatz empfehlen wir deshalb Versuche durchzuführen.

PI_BC2201_de_032015

GLEIT-µ® und *boltcoat*® sind eingetragene Markenzeichen der Wessely GmbH.

Wessely GmbH , Girakstraße 1, A-2100 Korneuburg • office@wessely.co.at
t. +43 (0)2262 75839-0 • f. +43 (0)2262 75839-13 • www.wessely.co.at

wessely