wessely

PRODUKTINFORMATION

boltcoat® 1110

Schraubenbeschichtung

Produkteigenschaften

- konstante Reibungszahlen bei geringer Streuung, dadurch Berechenbarkeit des Maschinenelements
- wirtschaftlich
- grifffeste Beschichtung
- „lagerfähige" Schmierung
- kein Einfluss auf sonstige Werkstoffeigenschaften
- ersetzt umständliche und unzureichende Fettschmierung
- mit automatischem Montageequipment verarbeitbar
- niedrige Eindrehmomente bei Blechschrauben
- kostengünstige und perfekt durchgeführte Lohnbeschichtung

Einsatzbeispiele

- Spanplattenschrauben, Fassadenschrauben
- galvanisch veredelte Schrauben und Muttern
- Massenteile mit anorganischen Metallüberzügen
- gewindeschneidende und gewindeformende Schrauben
- Kleinteile wie Gelenke, Bolzen Führungen, Federn, Rasten, etc.
- Kunststoffteile
- Klinken
- Nieten

Produktbeschreibung

Das Beschichtungssystem *boltcoat*® 1110 für Schrauben und Muttern ist eine trockene seidenmatte, transparente Einsatzschmierung. Durch die Druckbeständigkeit und den guten Reibbeiwert vermindert das Beschichtungssystem *boltcoat*® 1110 das Kaltverschweißen bei Schraubenverbindungen und ermöglicht dadurch eine störungsfreie Montage ohne zusätzliche Schmierung.

boltcoat® 1110 ist optional in den Farben Grün, Gelb, Blau oder Rot lieferbar.

Einsatzgebiete

Das Einsatzgebiet für das Beschichtungssystem *boltcoat*® 1110 sind Massenteile (Schüttgut) aus nahezu allen üblichen Schraubenwerkstoffen. Für alle Anwendungen, bei denen eine saubere Schmierung mit konstanten Reibbeiwerten gefordert ist, ist *boltcoat*® 1110 die richtige Wahl. Der matttransparente Beschichtungsfilm (für die QS ist der Schmierstoff mit einem UV-Zusatz versehen, der mittels Schwarzlichtlampe sichtbar wird) eignet sich auch für Spanplattenschrauben und Blechtreiber.

Produktanwendung

Das Beschichtungssystem *boltcoat*® 1110 wird ausschließlich in unserem Lohnbeschichtungsbetrieb und in *boltcoat*®-lizenzierten Fachbetrieben perfekt und kostengünstig durchgeführt.

Hinweise zur Anwendung

Bitte beachten Sie, dass sich der Reibbeiwert von beschichteten Verbindungselementen oft wesentlich gegenüber unbehandelten Schrauben oder Muttern verringert. Dadurch ist zwar ein gleichmäßiges Drehmoment-Spannkraftverhältnis möglich, aber die vorgegebenen Eindrehmomente müssen angepasst werden. Für diese Berechnungen können Sie unser Berechnungsprogramm verwenden (bitte kontaktieren Sie uns diesbezüglich).

Für Schrauben mit sehr hohen Belastungen empfehlen wir das Beschichtungssystem *boltcoat*® 2201.

boltcoat® 1110

Schraubenbeschichtung

Produktkenndaten

Merkmal	Prüfmethode	Ergebnis	Einheit
Aussehen bei Lieferung	visuell	seidenmatt-transparent (optional: grün, gelb, blau, rot)	
Temperatureinsatzbereich		-40 bis +120	°C
Reibungszahl μ_{min}	Schraubenprüfstand (M12 A2)	ca. 0,1	
Gefahrenhinweise		keine	

Die Messwerte geben unseren derzeitigen Wissensstand wieder. Sie stellen Mittelwerte dar und können im Rahmen der üblichen Herstellerangaben schwanken. Änderungen bei technischer Weiterentwicklung behalten wir uns vor. Aufgrund der mannigfaltigen Einsatzmöglichkeiten und Einsatzbedingungen kann die Produktinformation lediglich Hinweise auf mögliche Anwendungen geben. Es können daher keine verbindlichen Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Vor einem Einsatz empfehlen wir deshalb Versuche durchzuführen.

PI_BC1110_de_032015

GLEIT-µ® und *boltcoat*® sind eingetragene Markenzeichen der Wessely GmbH.

Wessely GmbH , Girakstraße 1, A-2100 Korneuburg • office@wessely.co.at
t. +43 (0)2262 75839-0 • f. +43 (0)2262 75839-13 • www.wessely.co.at

wessely