

**boltcoat® 1100****Schraubenbeschichtung**

## Produkteigenschaften

- » konstante Reibungszahlen bei geringer Streuung, dadurch Berechenbarkeit des Maschinenelements
- » wirtschaftlich
- » grifffeste Beschichtung
- » „lagerfähige“ Schmierung
- » kein Einfluss auf sonstige Werkstoffeigenschaften
- » ersetzt umständliche und unzureichende Fettschmierung
- » mit automatischem Montageequipment verarbeitbar
- » niedrige Eindrehmomente bei Blechschrauben
- » kostengünstige und perfekt durchgeführte Lohnbeschichtung

## Einsatzbeispiele

- » Spanplatten- und Holzschrauben
- » galvanisch veredelte Schrauben und Muttern
- » Edelstahl- und Kunststoffschrauben
- » Nieten, Dübel, Ankerschrauben
- » Kleinteile im Schalterbau
- » Federn
- » Gelenke
- » Klinken
- » Nieten

## Produktbeschreibung

Das Beschichtungssystem **boltcoat® 1100** für Schrauben und Muttern ist eine trockene, optisch unveränderte, transparente Einsatzschmierung. Durch die Druckbeständigkeit und den guten Reibbeiwert vermindert das Beschichtungssystem **boltcoat® 1100** das Kaltverschweißen bei Schraubenverbindungen und ermöglicht dadurch eine störungsfreie Montage ohne zusätzliche Schmierung.

**boltcoat® 1100** ist optional in den Farben Grün, Gelb, Blau oder Rot lieferbar.

## Einsatzgebiete

Das Einsatzgebiet für das Beschichtungssystem **boltcoat® 1100** sind Massenteile (Schüttgut) aus nahezu allen üblichen Schraubenwerkstoffen. Für alle Anwendungen, bei denen eine saubere Schmierung mit konstanten Reibbeiwerten gefordert ist, ist **boltcoat® 1100** die richtige Wahl. Der transparente Beschichtungsfilm (für die QS ist der Schmierstoff mit einem UV-Zusatz versehen, der mittels Schwarzlichtlampe sichtbar wird) eignet sich auch für Spanplattenschrauben und Blechtreiber.

## Produktanwendung

Das Beschichtungssystem **boltcoat® 1100** wird ausschließlich in unserem Lohnbeschichtungsbetrieb und in **boltcoat®**-lizenzieren Fachbetrieben perfekt und kostengünstig durchgeführt.

## Hinweise zur Anwendung

Bitte beachten Sie, dass sich der Reibbeiwert von beschichteten Verbindungselementen oft wesentlich gegenüber unbehandelten Schrauben oder Muttern verringert. Dadurch ist zwar ein gleichmäßiges Drehmoment-Spannkraftverhältnis möglich, aber die vorgegebenen Eindrehmomente müssen angepasst werden. Für diese Berechnungen können Sie unser Berechnungsprogramm verwenden (bitte kontaktieren Sie uns diesbezüglich).

Für Schrauben mit sehr hohen Belastungen empfehlen wir das Beschichtungssystem **boltcoat® 2201**.



## Produktkenndaten

Merkmal	Prüfmethode	Ergebnis	Einheit
Aussehen bei Lieferung	visuell	seidenmatt-transparent (optional: grün, gelb, blau, rot)	
Temperatureinsatzbereich		-40 bis +120	°C
Reibungszahl $\mu_{\min}$	Schraubenprüfstand (M12 A2)	ca. 0,08	
Gefahrenhinweise		keine	

Die Messwerte geben unseren derzeitigen Wissensstand wieder. Sie stellen Mittelwerte dar und können im Rahmen der üblichen Herstellerangaben schwanken. Änderungen bei technischer Weiterentwicklung behalten wir uns vor. Aufgrund der mannigfaltigen Einsatzmöglichkeiten und Einsatzbedingungen kann die Produktinformation lediglich Hinweise auf mögliche Anwendungen geben. Es können daher keine verbindlichen Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Vor einem Einsatz empfehlen wir deshalb Versuche durchzuführen.