

Hochleistungsöl für Zerspanungsvorgänge

**GLEIT- $\mu$ <sup>®</sup> SF 690**

## Produkteigenschaften

- » Erhöhung der Werkzeugstandzeiten
- » für nahezu alle spanabhebenden Bearbeitungsvorgänge
- » für Stahl und Sonderwerkstoffe bestens geeignet
- » keine Farbveränderung bei Buntmetallen
- » reduziert Aufbauschneiden
- » ergibt eine hohe Oberflächengüte
- » chlorfreies Schneidöl
- » geruchsneutral

## Einsatzbeispiele

- » Gewindeschneiden
- » Fräsen, Stoßen
- » Bohren
- » Stanzen
- » Umformen

---

## Produktbeschreibung

GLEIT- $\mu$ <sup>®</sup> SF 690 ist ein auf Mineralölbasis aufgebautes Schneidöl mit Hochleistungsfestschmierstoffen für eine optimierte Zerspanungsleistung.

Die verwendeten Inhaltsstoffe sind chlorfrei, nicht reaktiv und enthalten keine unerwünschten Bestandteile wie Nitrite, Schwermetalle oder Schwefel.

Die hervorragenden Schmier- und Schneidleistungen werden durch die synergetisch wirkenden Inhaltsstoffe mit dem ausgewählten Grundöl erreicht.

## Einsatzgebiete

GLEIT- $\mu$ <sup>®</sup> SF 690 für alle schweren und schwersten Zerspanungsvorgänge. Für die Bearbeitung von Werkstoffen wie Kaltarbeitsstähle, Einsatzstähle, Vergütungsstähle, Nitrierstähle, warmfeste Stähle, korrosionsbeständige ferritische, austenitische und martensitische härtbare Stähle, hitzebeständige Stähle, Nickelbasis-Legierungen, Kobaltbasis-Legierungen, Titan und Titanlegierungen. Ein Einsatz bei Buntmetallen (keine Fleckenbildung) oder als Hochleistungsstanzöl ist ebenso möglich.

## Produktanwendung

GLEIT- $\mu$ <sup>®</sup> SF 690 ist als hochviskose offene Ware lieferbar und kann mittels Pinsel, Ölkanne oder über automatische Spritzöler angewendet werden. Das Produkt wird gebrauchsfertig angeliefert und ist unverdünnt einzusetzen.

## Hinweise zur Anwendung

- » wasserunlösliches Produkt
- » GLEIT- $\mu$ <sup>®</sup> SF 690 mit Überschuss auf die zu bearbeitenden Werkstücke auftragen.



## Produktkenndaten

Merkmal	Prüfmethode	Ergebnis	Einheit
Farbe	visuell	beige hell	
Basis		Mineralöl	
Dichte	DIN 51757	ca. 0,95	g/cm <sup>3</sup>
Flammpunkt	DIN ISO 2592	>170	°C
Viskosität	DIN 51562 40 °C (cSt.) T1	ca. 750	mm <sup>2</sup> /s
Lagerfähigkeit		12 Monate ab Lieferdatum im geschlossenen Originalgebinde	
Lieferbare Gebinde		5 l Kanister	
Gefahrenhinweise		keine	

Die Messwerte geben unseren derzeitigen Wissensstand wieder. Sie stellen Mittelwerte dar und können im Rahmen der üblichen Herstellerangaben schwanken. Änderungen bei technischer Weiterentwicklung behalten wir uns vor. Aufgrund der mannigfaltigen Einsatzmöglichkeiten und Einsatzbedingungen kann die Produktinformation lediglich Hinweise auf mögliche Anwendungen geben. Es können daher keine verbindlichen Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Vor einem Einsatz empfehlen wir deshalb Versuche durchzuführen.