

Korrosionsschutzfilm

GLEIT- μ [®] SF 610

Produkteigenschaften

- » sehr guter Korrosionsschutz
- » sauber und trocken
- » kaum sichtbar
- » flexible Filmbildung
- » sehr gute Schmiereigenschaften
- » einfache Applikation
- » lang anhaltend



Einsatzbeispiele

- » Konservierung von Maschinen und Maschinenteilen für Transportzwecke (Textilmaschinen, Baugeräte, etc.)
- » Zwischenlagerung von Halbfertigteilen und Zwischen- bzw. Dauerlagerung von Maschinen und Maschinenteilen (Former, Werkzeuge, Justiergeräte, Metallbearbeitungswerkzeuge)
- » als Korrosionsschutzfilm über *boltcoat*[®]-Systeme
- » Schmierung von Mechanismen, die gleichzeitig sehr gut gegen Korrosion geschützt werden müssen

Produktbeschreibung

Im Lieferzustand

GLEIT- μ [®] SF 610 ist im Lieferzustand eine hellfarbene Korrosionsschutzflüssigkeit.

Nach der Aufbringung

GLEIT- μ [®] SF 610 ergibt nach der Aufbringung und dem Abdunsten des Lösemittelanteils einen trockenen, kaum sichtbaren, flexiblen, sehr temperaturbeständigen Korrosionsschutzfilm mit ausgezeichneten Schmiereigenschaften. Die Korrosionsschutzeigenschaften von GLEIT- μ [®] SF 610 sind den meisten herkömmlichen Korrosionsschutzfilmen weit überlegen. Gleichzeitig ist der Korrosionsschutzfilm öl- und fettfrei, sehr temperaturstabil, kaum sichtbar, sauber und trocken. Ein besonderer Vorzug des Schmierfilms ist deshalb auch, dass eine Reinigung von Maschinen oder Maschinenteilen, die mit GLEIT- μ [®] SF 610 behandelt wurden, in den meisten Fällen entfallen kann.

Einsatzgebiete

GLEIT- μ [®] SF 610 wurde speziell für den Einsatz als Konservierungsmittel entwickelt. Für Teile, die dauerhaft und sauber gegen Korrosion geschützt werden sollen, sei es für Transportzwecke oder zur Einlagerung von korrosionsgefährdeten

Teilen – insbesondere dann, wenn die Teile vor Inbetriebnahme nicht gereinigt werden sollen. GLEIT- μ [®] SF 610 kann aber auch als Schmierstoff mit Korrosionsschutzeigenschaften eingesetzt werden.

Produktanwendung

GLEIT- μ [®] SF 610 ist als offene Ware und als 400 ml Spraydose lieferbar. Die Anwendung der Spraydose erfolgt entsprechend einfach. Die zu konservierende Fläche wird einfach durch gezieltes Aufsprühen von GLEIT- μ [®] SF 610 benetzt. Die Abdunstzeit des in der Spraydose verwendeten Lösemittels ist sehr kurz.

Bei der offenen Ware kann die Applikation erfolgen durch

- » Tauchen (bei Kleinteilen empfehlenswert)
- » Spritzen (bei Großteilen wie Maschinen)
- » Pinseln (Einzelteile).

Nach der Aufbringung die Abdunstzeit des Lösemittels beachten. Sie liegt – je nach aufgebrachteter Filmdicke – bei ca. 20–40 Minuten.



Hinweise zur Anwendung

- » Nach der Anwendung abwarten, bis das Lösemittel abgedunstet ist.
- » Die zu konservierenden Teile sollten möglichst öl- und fettfrei sein.
- » Leere Spraydosen komplett leer sprühen, Kunststoffventil abnehmen und als Stahlabfall entsorgen.

Produktkenndaten

Merkmal	Prüfmethode	Ergebnis	Einheit
Aussehen bei Lieferung	visuell	transparent-beige	
Aussehen nach Anwendung	visuell	transparent-hellfarben	
Flammpunkt (offene Ware)	DIN EN 57	>21	°C
Temperatureinsatzbereich		-40 bis +80	°C
Viskosität	DIN 53211 (3 mm Düse)	ca. 30	sec.
Korrosionsschutzeigenschaften	DIN 50021	ca. 240 (bei 15 μ m Schichtdicke)	h
Reibungszahl μ_{\min}	Schraubenprüfstand	ca. 0,1	
Lagerfähigkeit		12 Monate ab Lieferdatum im geschlossenen Originalgebinde	
Lieferbare Gebinde		400 ml Spraydose (12 x 400 ml) 5 l Kanister; 30 l / 180 l Fass	
Gefahrenhinweise		Bitte Sicherheitsdatenblatt anfordern.	

Die Messwerte geben unseren derzeitigen Wissensstand wieder. Sie stellen Mittelwerte dar und können im Rahmen der üblichen Herstellerangaben schwanken. Änderungen bei technischer Weiterentwicklung behalten wir uns vor. Aufgrund der mannigfaltigen Einsatzmöglichkeiten und Einsatzbedingungen kann die Produktinformation lediglich Hinweise auf mögliche Anwendungen geben. Es können daher keine verbindlichen Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Vor einem Einsatz empfehlen wir deshalb Versuche durchzuführen.