

Sauberer Trockenschmierstoff

GLEIT- μ [®] SF 600

Produkteigenschaften

- » dünner, trockener, kaum sichtbarer Gleitfilm
- » haftet auf allen Werkstoffen
- » weiter Temperatureinsatzbereich: -40 bis +80 °C
- » hohe Schmierleistung, dadurch niedrige, konstante Reibungsverhältnisse
- » hohe Druckbeständigkeit
- » Lagerung von bereits geschmierten Bauteilen möglich (zB. Ersatzteile)
- » sauber in der Anwendung
- » kein Öl oder Fett

Einsatzbeispiele

- » klemmende, schwergängige Reibstellen aus Holz, Kunststoff, Metall, wie zB. Gleitbahnen, Gelenke Schlösser, Führungen, etc.
- » Kunststoffjustierteile wie Verstellnocken, Verstellhebel
- » Lamellendichtringe
- » O-Ringe, Dichtringe, Schrauben
- » Gleitstellen an Markisen, Jalousien, Schubladen, Campingausrüstungen etc.

Produktbeschreibung

Im Lieferzustand

GLEIT- μ [®] SF 600 ist eine transparente, flüssige Dispersion von weißen Festschmierstoffen in einem Lösemittel.

Nach der Aufbringung

GLEIT- μ [®] SF 600 ergibt nach der Aufbringung und dem Abdunsten des Lösemittelanteils einen trockenen, gut haftenden, dünnen, kaum sichtbaren Trockengleitfilm mit ausgezeichneten Schmiereigenschaften und einer hohen Druckbeständigkeit. GLEIT- μ [®] SF 600 haftet auf allen, auch sehr glatten Oberflächen sehr gut. Dadurch eignet sich GLEIT- μ [®] SF 600 als universeller Trockengleitfilm.

Einsatzgebiete

GLEIT- μ [®] SF 600 eignet sich als universeller Trockengleitfilm für Industrie und Haushalt.

Produktanwendung

GLEIT- μ [®] SF 600 wird im Anlieferzustand angewendet. Die Aufbringung (auf öl- und fettfreie Teile) kann erfolgen durch:

- » Spraydose (einfachste Art der Anwendung)
- » Spritzen
- » Tauchen (rationell bei Massenteilen)
- » Zentrifugieren (insbesondere bei schöpfenden Massenteilen).

Im Anschluss an die Applikation müssen die Teile getrocknet werden. Dies kann bei Raumtemperatur erfolgen. Zur Erzielung einer gleichmäßigen Filmbildung sowie einer kurzen Trockenzeit empfehlen wir (bei der offenen Ware), die zu beschichtenden Teile vorzuwärmen (ca. 40 °C) und nach der Beschichtung mit Warmluft zu trocknen (im Temperaturbereich von ca. 40 °C).



Hinweise zur Anwendung

- » GLEIT- μ [®] SF 600 nur auf öl- und fettfreie Oberflächen auftragen.
- » Das Beschichtungsequipment nach Beendigung der Arbeit reinigen, Tauchbäder verschließen.
- » Grate und scharfe Kanten an Gleitpartnern vermeiden.
- » Beim Einsatz an Gummi- oder Kunststoffteilen ist vor einem Serieneinsatz die Verträglichkeit mit dem in GLEIT- μ [®] SF 600 verwendeten Lösemittel zu prüfen.*]

Produktkenndaten

Merkmal	Prüfmethode	Ergebnis	Einheit
Aussehen bei Lieferung	visuell	transparent	
Aussehen nach Anwendung	visuell	seidenmatt	
Festschmierstoff		Gleit- μ [®] weiße FSS	
Viskosität	DIN 53211 (3 mm Düse)	ca. 15–20	sec.
Dichte	DIN 51757	ca. 0,8	g/cm ³
Flammpunkt (offene Ware)	DIN EN 57	27	°C
Temperatureinsatzbereich		-40 bis +80	°C
Trocken-/Aushärtezeit bei 20 °C		ca. 20–30 (offene Ware)	min.
Empfohlene Schichtdicke		ca. 1–3	μ m
Reibungszahl μ_{\min}	Schraubenprüfstand	ca. 0,1	
Lagerfähigkeit		12 Monate im geschlossenen Originalgebinde	
Lieferbare Gebinde		400 ml Spraydose (12 x 400 ml) 5 l / 20 l Kanister 30 l / 200 l Fass	
Gefahrenhinweise		Bitte Sicherheitsdatenblatt anfordern.	

Wichtiger Hinweis

*]

Vor einem Serieneinsatz von GLEIT- μ [®] SF 600 bei Kunststoffen empfehlen wir eine Verträglichkeitsüberprüfung. Da bereits über viele Kunststoffe Untersuchungsergebnisse vorliegen, können Sie sich selbstverständlich auch an uns wenden.

Die Messwerte geben unseren derzeitigen Wissensstand wieder. Sie stellen Mittelwerte dar und können im Rahmen der üblichen Herstellerangaben schwanken. Änderungen bei technischer Weiterentwicklung behalten wir uns vor. Aufgrund der mannigfaltigen Einsatzmöglichkeiten und Einsatzbedingungen kann die Produktinformation lediglich Hinweise auf mögliche Anwendungen geben. Es können daher keine verbindlichen Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Vor einem Einsatz empfehlen wir deshalb Versuche durchzuführen.