

Hochleistungspaste

GLEIT- μ [®] HP 580

Produkteigenschaften

- » Innovative, weiße Festschmierstoffe
 - Schneller Aufbau einer stabilen, tribochemischen Verschleißschutzschicht.
 - Außergewöhnlich wirksam gegen Schwingungsverschleiß.
 - Vermindert Stick-Slip (Ruckgleiten).
 - Sehr hohe Last-Tragefähigkeit, sicher gegen Adhäsionsverschleiß (Fressen).
- » Erweiterter Temperatur-Einsatzbereich - 40°C–130°C
- » Für viele Materialien bestens geeignet – Stahl, Edelstahl, Bronze, Messing, und Titan.
- » Für Aluminium und Beschichtungen wie z.B. Harteloxal, PVD/CVD, DLC und PCO sind Vorversuche zu empfehlen.
- » Aufgrund des hohen Feststoffanteiles nur bei langsam laufenden Wälzlagern einsetzbar.

Einsatzgebiete

GLEIT- μ [®] HP 580 wird zur Schmierung von Maschinenelementen eingesetzt, die hohen Drücken, stoßartigen Belastungen, Vibrationen und oszillierender Bewegung ausgesetzt sind. Statischer und kinetischer Schwingungsverschleiß (Tribokorrosion, Passungsrost) wird verhindert oder deutlich vermindert. Ein Fressen (Verschweißen) der Reibpartner wird vermieden und die Einlaufphase verkürzt sich deutlich.

Produktbeschreibung

GLEIT- μ [®] HP 580 ist eine weiße, geschmeidige Fettpaste auf Mineralöl-Basis und einer synergetisch wirkenden Kombination von reaktionswirksamen weissen Festschmierstoffen.

Die Festschmierstoffe bewirken bei Energiezufuhr die Bildung einer haftesten, verschleißbeständigen Reaktionsschicht auf den Reibpartnern, die bei Misch- und Grenzreibungsbedingungen, insbesondere beim schwingenden Gleitverschleiß eine deutliche Reibungs- und Verschleißminderung ermöglicht. Durch spezielle Zusätze wird die Korrosionsschutzwirkung und Haftung verbessert.

Typische Anwendungsgebiete:

- » Gelenklager (Stahl/Stahl, Stahl/Bronze), Gleitlager (Stahl, Bronze, Messing auch in gelochter Ausführung), Gleitführungen, Säulenführungen,
- » Spindelantriebe, Armaturen,
- » Passverzahnungen, Zahnkupplungen
- » Gelenkwellen, Kugelgelenke, Kugelpfannen
- » Scharniere, Bolzen
- » Ringfedern,
- » Kleingetriebe,
- » Spannfutter (kein Spannkraftabfall)
- » Antriebskupplungen mit Überlastsicherung,
- » Edelstahlverschraubungen,
- » Werkzeugaufspannplatten an Werkzeug und Umformmaschinen, Steinspaltmaschinen,
- » Als Einschubhilfe bei Brückensegmenten



Produktanwendung

GLEIT- μ [®] HP 580 wird mittels Spachtel, Spatel oder nicht faserndem Lappen auf die gereinigte Schmierstelle aufgetragen. Im Einzelfall ist auch eine Förderung mit Schmierstoffgebern und Handhebelfettpressen möglich. Eine Vermischung mit Schmierstoffen anderer Verdickerbasis oder Additivierung ist zu vermeiden. Vor dem Praxiseinsatz sind Eignungsversuche durchzuführen. Zur Beschichtung von Massenteilen kann GLEIT- μ [®] HP 580 auch dispergiert werden..

Produktkenndaten

Merkmal	Prüfmethode	Ergebnis	Einheit
Farbe	visuell	bernsteinfarben	
Feststoffgehalt		30	%
Grundöl		Mineralöl	
Verdicker		Kalzium-Sulfonat-Komplex-Seife	
Viskosität bei 40°C	DIN 51805	100	mm ² /s
Dichte	DIN 51757	ca. 1,1	g/cm ³
VKA Last	DIN 51350	5000	N
Almen Wieland		>18	kN
Konsistenzklasse NLGI	DIN 51818	2	
Schrauben Test Reibwert μ	M10x50-A4 / Ma = 40 Nm	nicht geprüft	
Temperatureinsatzbereich		-20 bis +140	°C
Brugger-Wert	DIN 51347	> 500	M Pa
SRV-Reibwert	DIN 51834	0,13	
Wasserbeständigkeit	DIN 51807	0-90	
EMCOR	DIN 51802	0/1	
Lieferbare Gebinde	DIN 51834	250 g (12x 250 g) 500 g (20x 500 g) 1 kg Dose (6 x 1 kg) 5 kg / 25 kg Hobbock	
Lagerfähigkeit (geschlossenes Originalgebände)		36	Monate

Die Messwerte geben unseren derzeitigen Wissensstand wieder. Sie stellen Mittelwerte dar und können im Rahmen der üblichen Herstellerangaben schwanken. Änderungen bei technischer Weiterentwicklung behalten wir uns vor. Aufgrund der mannigfaltigen Einsatzmöglichkeiten und Einsatzbedingungen kann die Produktinformation lediglich Hinweise auf mögliche Anwendungen geben. Es können daher keine verbindlichen Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Vor einem Einsatz empfehlen wir deshalb Versuche durchzuführen.