

Weißer Spezialfettpaste

GLEIT- μ [®] HP 565

Produkteigenschaften

- » Innovative, weiße Festschmierstoffe
- » Schneller Aufbau einer stabilen, tribochemischen Verschleißschicht.
- » Außergewöhnlich wirksam gegen Schwingungsverschleiß.
- » Vermindert Stick-Slip (Ruckgleiten).
- » Sehr hohe Last-Tragefähigkeit, sicher gegen Adhäsionsverschleiß (Fressen).
- » Erweiterter Temperatur-Einsatzbereich
- » -40°C–130°C
- » Allgemein gute Kunststoffverträglichkeit
- » Für viele Materialien bestens geeignet – Stahl, Edelstahl, Bronze, Messing, und Titan.
- » Für Aluminium und Beschichtungen wie z.B. Harteloxal, PVD/CVD, DLC und PCO sind Vorversuche zu empfehlen.
- » Aufgrund des hohen Feststoffanteiles nur bei langsam laufenden Wälzlagern einsetzbar.

Einsatzbeispiele

- » Gelenklager (Stahl/Stahl, Stahl/Bronze), Gleitlager (Stahl, Bronze, Messing auch in gelochter Ausführung), Gleitführungen, Säulenführungen
- » Spindelantriebe, Armaturen
- » Passverzahnungen, Zahnkupplungen
- » Gelenkwellen, Kugelgelenke, Kugelpfannen
- » Scharniere, Bolzen
- » Ringfedern
- » Kleingetriebe
- » Spannfutter (kein Spannkraftabfall)
- » Antriebskupplungen mit Überlastsicherung
- » Edelstahlverschraubungen
- » Werkzeugaufspannplatten an Werkzeug- und Umformmaschinen, Steinspaltmaschinen
- » Als Einschubhilfe bei Brückensegmenten

Produktbeschreibung

GLEIT- μ [®] HP 565 ist eine weiße, geschmeidige Fettpaste auf Mineralölbasis und einer synergetisch wirkenden Kombination von reaktionswirksamen, weißen Festschmierstoffen.

Die Festschmierstoffe bewirken bei Energiezufuhr die Bildung einer haftfesten, verschleißbeständigen Reaktionsschicht auf den Reibpartnern, die bei Misch- und Grenzreibungsbedingungen, insbesondere beim schwingenden Gleitverschleiß eine deutliche Reibungs- und Verschleißminderung ermöglicht. Durch spezielle Zusätze wird die Korrosionsschutzwirkung und Haftung verbessert.

Einsatzgebiete

GLEIT- μ [®] HP 565 wird zur Schmierung von Maschinenelementen eingesetzt, die hohen Drücken, stoßartigen Belastungen, Vibrationen und oszillierender Bewegung ausgesetzt sind. Statischer und kinetischer Schwingungsverschleiß (Tribokorrosion, Passungsrost) wird verhindert oder deutlich vermindert. Ein Fressen (Verschweißen) der Reibpartner wird vermieden und die Einlaufphase verkürzt sich deutlich.

Produktanwendung

GLEIT- μ [®] HP 565 wird mittels Spachtel, Spatel oder nicht faserndem Lappen auf die gereinigte Schmierstelle aufgetragen. Im Einzelfall ist auch eine Förderung mit Schmierstoffgebern und Handhebel-fettpressen möglich. Eine Vermischung mit Schmierstoffen anderer Verdickerbasis oder Additivierung ist zu vermeiden. Vor dem Praxiseinsatz sind Eignungsversuche durchzuführen. Zur Beschichtung von Massenteilen kann GLEIT- μ [®] HP 565 auch dispergiert werden.



Produktkenndaten

Merkmal	Prüfmethode	Ergebnis	Einheit
Farbe	visuell	weiß	
Feststoffgehalt		35	%
Grundöl		Syntheseöl	
Co-Verdicker		Li-Komplex-Seife	
Grundölviskosität	DIN 51805	100	mm ² /s
Dichte	DIN 51757	ca. 1,1	g/cm ³
Konsistenzklasse NLGI	DIN 51818	2	
Temperatureinsatzbereich		-40 bis +130	°C
Brugger-Wert	DIN 51347	> 350	MPa
SRV-Reibwert	DIN 51834	0,12	
EMCOR	DIN 51802	0	
Wasserbeständigkeit	DIN 51807	0-90	
Lagerfähigkeit		36 Monate im geschlossenen Originalgebinde	
Lieferbare Gebinde		250 g Dose - 12 pro Karton 500 g Kartusche - 20 pro Karton 1 kg Dose (6 x 1 kg) 5 kg / 25 kg Hobbock	

Die Messwerte geben unseren derzeitigen Wissensstand wieder. Sie stellen Mittelwerte dar und können im Rahmen der üblichen Herstellerangaben schwanken. Änderungen bei technischer Weiterentwicklung behalten wir uns vor. Aufgrund der mannigfaltigen Einsatzmöglichkeiten und Einsatzbedingungen kann die Produktinformation lediglich Hinweise auf mögliche Anwendungen geben. Es können daher keine verbindlichen Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Vor einem Einsatz empfehlen wir deshalb Versuche durchzuführen.