

Hochleistungspaste

GLEIT- $\mu$ <sup>®</sup> HP 560

## Produkteigenschaften

- » Innovative, weiße Festschmierstoffe
- » Schneller Aufbau einer stabilen, tribochemischen Verschleißschutzschicht
- » Außergewöhnlich wirksam gegen Schwingungsverschleiß
- » Sehr hohe Lasttragfähigkeit
- » Für viele Materialien bestens geeignet – Stahl, Edelstahl, Bronze, Messing, und Titan
- » Für Aluminium und Beschichtungen wie Hartanodisieren, PVD/CVD, DLC und PCO sind Vorversuche erforderlich
- » Auf Grund des hohen Feststoffanteils nur bei langsam laufenden Wälzlagern einsetzbar

## Einsatzbeispiele

- » Gelenklager (Stahl/Stahl, Stahl/Bronze), Gleitlager (Stahl, Bronze, Messing auch in gelochter Ausführung), Gleitführungen, Säulenführungen,
- » Spindelantriebe, Armaturen,
- » Passverzahnungen, Zahnkupplungen
- » Gelenkwellen, Kugelgelenke, Kugelpfannen
- » Scharniere, Bolzen
- » Ringfedern
- » Kleingetriebe
- » Spannfutter (kein Spannkraftabfall)
- » Antriebskupplungen mit Überlastsicherung
- » Edelstahlverschraubungen,
- » Werkzeugaufspannplatten an Werkzeug und Umformmaschinen, Steinspaltmaschinen ...
- » Einschubhilfe bei Brückensegmenten

## Produktbeschreibung

GLEIT- $\mu$ <sup>®</sup> HP 560 ist eine weiße, geschmeidige Fettpaste auf Basis von Mineralöl, Lithium-Seife und einer synergetisch wirkenden Kombination von reaktionswirksamen weissen Festschmierstoffen.

Die Festschmierstoffe bewirken bei Energiezufuhr die Bildung einer haftfesten, verschleißbeständigen Reaktionsschicht auf den Reibpartnern, die bei Misch- und Grenzreibungsbedingungen, insbesondere beim schwingenden Gleitverschleiß eine deutliche Reibungs- und Verschleißminderung ermöglicht. Durch spezielle Zusätze wird die Korrosionsschutzwirkung und Haftung verbessert.

## Einsatzgebiete

GLEIT- $\mu$ <sup>®</sup> HP 560 wird zur Initialschmierung von Maschinenelementen eingesetzt, die hohen Drücken, stoßartigen Belastungen, Vibrationen und oszillierenden Bewegungen mit kleiner Schwingweite ausgesetzt sind.

Statischer und kinetischer Schwingungsverschleiß (Tribokorrosion, Passungsrost) wird verhindert oder deutlich vermindert. Ein Fressen (Verschweißen) der Reibpartner wird vermieden und die Einlaufphase verkürzt sich deutlich.

## Produktanwendung

GLEIT- $\mu$ <sup>®</sup> HP 560 wird mittels Spachtel, Spatel oder nicht faserndem Lappen auf die gereinigte Schmierstelle aufgetragen. Im Einzelfall ist auch eine Förderung mit Schmierstoffgebern und Handhebel-fettpressen möglich.

Eine Vermischung mit Schmierstoffen anderer Verdickerbasis oder Additivierung ist zu vermeiden. Vor dem Praxiseinsatz sind Eignungsversuche durchzuführen.



## Produktkenndaten

Merkmal	Prüfmethode	Ergebnis	Einheit
Farbe	visuell	beige	
Feststoffgehalt		35	%
Viskosität bei 40°C	DIN 51805	130	mm <sup>2</sup> /s
Grundöl		Mineralöl	
Co-Verdicker		Li-Seife	
Dichte	DIN 51757	1,1	g/cm <sup>3</sup>
Konsistenzklasse NLGI	DIN 51818	2	
Temperatureinsatzbereich		-20 bis +100	°C
Brugger-Wert	DIN 51347	> 350	M Pa
VKA Last	DIN 51350	nicht geprüft	N
Almen Wieland		> 18	kN
Schraubentest - Reibwert $\mu$	M10x50-A4 / Ma = 40 Nm	nicht geprüft	
SRV-Reibwert	DIN 51834	0,12	50°C
Platte 100Cr6 - Kugel 100Cr6 Prüfdauer = 60 min Prüflast = 200 N Frequenz = 50 HZ Schwingweg = 100 $\mu$ m			
Wasserbeständigkeit	DIN 51807	0-90	
EMCOR	DIN 51802	0	
Lieferbare Gebinde		Dose – 12 pro Karton Kartusche - 20 pro Karton Dose – 6 pro Karton Hobbock	250 g 500 g 1 kg 5/25 kg
Lagerfähigkeit	geschlossenes Originalgebinde	36	Monate

Die Messwerte geben unseren derzeitigen Wissensstand wieder. Sie stellen Mittelwerte dar und können im Rahmen der üblichen Herstellerangaben schwanken. Änderungen bei technischer Weiterentwicklung behalten wir uns vor. Aufgrund der mannigfaltigen Einsatzmöglichkeiten und Einsatzbedingungen kann die Produktinformation lediglich Hinweise auf mögliche Anwendungen geben. Es können daher keine verbindlichen Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Vor einem Einsatz empfehlen wir deshalb Versuche durchzuführen.