

Hochleistungspaste

GLEIT- $\mu$ <sup>®</sup> HP 530

## Produkteigenschaften

- » Innovative, weiße Festschmierstoffe
- » Schneller Aufbau einer stabilen, tribochemischen Verschleißschutzschicht
- » Außergewöhnlich wirksam gegen Schwingungsverschleiß
- » Sehr hohe Lasttragfähigkeit
- » Temperatur-Einsatzbereich von - 40°C bis +130°C
- » Universelle Einsetzbarkeit für:
  - Montage
  - Einlauf und Dauerschmierung
- » Umweltfreundliche Formulierung, kennzeichnungsfrei!
- » Mögliche Leistungssteigerung durch zusätzliche Oberflächenbehandlung (Phosphatieren, Nitrieren,...)
- » Für kupferhaltige Legierungen geeignet (z.B. Bronze wie LHG- 1013)

## Einsatzbeispiele

- » Gleitführungen, Schiebesitze, Gelenke, Scharniere
- » Verbindungselemente wie Schrauben, Nieten, Bolzen
- » Formschlüssige Kupplungen (z.B. Keilwellen, Nuten/Keile,...)
- » Verstellmechanismen (Spindeln, Kurvenscheiben,...)
- » Lager von Spann- und Maschinenplatten
- » Auswerferstifte
- » Zahnstangen, Verzahnungen
- » Teller-, Blatt-, Ring-, Pufferfedern
- » Allgemein als Ersatz von schwarzen Pasten (MoS<sub>2</sub>, Graphit)

## Produktbeschreibung

GLEIT- $\mu$ <sup>®</sup> HP 530 ist eine homogene Schmierpaste mit Kalzium-Sulfonat-Komplexverdicker, Mineralöl und einem hohen Anteil an reaktionswirksamen, weissen Festschmierstoffen. Die neuartige Festschmierstoffe bewirken bei Energiezufuhr (Lasteinwirkung und Relativbewegung) die Bildung einer äußerst verschleißbeständigen Reaktionsschicht, die bei Misch- und Grenzreibungsbedingungen sowie bei Schwingungsverschleiß eine deutliche Reibungs- und Verschleißminderung ermöglicht. Die eingesetzten Festschmierstoffe sind nach der CLP- bzw. GHS-Verordnung nicht kennzeichnungspflichtig!

## Einsatzgebiete

GLEIT- $\mu$ <sup>®</sup> HP 530 wird zur Initialschmierung von Maschinenelementen eingesetzt, die hohen Drücken, stoßartigen Belastungen, Vibrationen und oszillierenden Bewegungen mit kleiner Schwingweite ausgesetzt sind.

Statischer und kinetischer Schwingungsverschleiß (Tribokorrosion, Passungsrost) wird verhindert oder deutlich vermindert. Ein Fressen (Verschweißen) der Reibpartner wird vermieden und die Einlaufphase verkürzt sich deutlich.

## Produktanwendung

GLEIT- $\mu$ <sup>®</sup> HP 530 wird mittels Spachtel, Spatel oder nicht faserndem Lappen auf die gereinigte Schmierstelle aufgetragen. Im Einzelfall ist auch eine Förderung mit Schmierstoffgebern und Handhebelstempeln möglich.

Eine Vermischung mit Schmierstoffen anderer Verdickerbasis oder Additivierung ist zu vermeiden. Vor dem Praxiseinsatz sind Eignungsversuche durchzuführen.



## Produktkenndaten

Merkmal	Prüfmethode	Ergebnis	Einheit
Farbe	visuell	bernsteinfarben	
Feststoffgehalt		40	%
Viskosität bei 40°C	DIN 51805	100	mm <sup>2</sup> /s
Grundöl		Mineralöl	
Co-Verdicker		Ca-Sulfonat-Komplex-Seife	
Dichte	DIN 51757	ca. 1,3	g/cm <sup>3</sup>
Konsistenzklasse NLGI	DIN 51818	1-2	
Temperatureinsatzbereich		-20 bis +140	°C
Brugger-Wert	DIN 51347	> 500	M Pa
VKA Last	DIN 51350	6000	N
Almen Wieland		> 18	kN
Schraubentest - Reibwert $\mu$	M10x50-A4 / Ma = 40 Nm	0,10	
SRV-Reibwert	DIN 51834	0,13 0,13 0,12 0,11 0,11	50 °C 80 °C 100 °C 120 °C 140 °C
Platte 100Cr6 - Kugel 100Cr6 Prüfdauer = 60 min Prüflast = 200 N Frequenz = 50 HZ Schwingweg = 100 $\mu$ m			
Wasserbeständigkeit	DIN 51807	1-90	
EMCOR	DIN 51802	3 (mit KI 0)	
Lieferbare Gebinde		Dose – 12 pro Karton Kartusche - 20 pro Karton Dose – 6 pro Karton Hobbock	250 g 500 g 1 kg 5/25 kg

Die Messwerte geben unseren derzeitigen Wissensstand wieder. Sie stellen Mittelwerte dar und können im Rahmen der üblichen Herstellerangaben schwanken. Änderungen bei technischer Weiterentwicklung behalten wir uns vor. Aufgrund der mannigfaltigen Einsatzmöglichkeiten und Einsatzbedingungen kann die Produktinformation lediglich Hinweise auf mögliche Anwendungen geben. Es können daher keine verbindlichen Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Vor einem Einsatz empfehlen wir deshalb Versuche durchzuführen.