

Hochleistungspaste

GLEIT- μ [®] HP 525

Produkteigenschaften

- » hochwirksame, weiße Festschmierstoffe
- » Verhinderung von Stick-Slip (Ruckgleiten)
- » konstante, niedrige Reibungszahlen auch unter Extrembedingungen
- » weiter Temperatureinsatzbereich: -20 bis +125 °C
- » optimiert Einlaufvorgänge
- » sehr hohe Druckbeständigkeit
- » extrem gute Notlaufeigenschaften
- » für oszillierende Bewegungen bei extrem hohen Belastungen
- » GHS-kennzeichnungsfrei

Einsatzbeispiele

- » Montage und Einlauf von Maschinenelementen
- » Zahnkupplungen
- » Zahnwellen
- » Schrauben- und Bolzenschmierung
- » Mitnehmerverzahnungen
- » Kurvenscheiben

Produktbeschreibung

GLEIT- μ [®] HP 525 ist eine homogene, weiße Schmierpaste auf Mineralölbasis mit einem hohen Anteil an reaktionswirksamen weißen Festschmierstoffen. Diese bewirken bei Energiezufuhr durch Lasteinwirkung und Relativbewegung der Reibpartner eine Ausbildung einer äußerst verschleißbeständigen Reaktionsschicht, die bei Misch- und Grenzreibungsbedingungen – insbesondere bei Schwingungverschleiß – eine deutliche Reibungs- und Verschleißminderung und eine Einlaufbeschleunigung ermöglicht. Durch spezielle Zusätze wird die Korrosionsschutzwirkung verbessert. Die eingesetzten Festschmierstoffe sind nicht kennzeichnungspflichtig. Die Paste kann im Temperaturbereich von -20 bis 125 °C eingesetzt werden.

Einsatzgebiete

GLEIT- μ [®] HP 525 wird zur Initialschmierung von Maschinenelementen eingesetzt, die hohen Drücken, stoßartigen Belastungen, Vibrationen und oszillierenden Bewegungen mit kleiner Schwingweite ausgesetzt sind. Vorzugsweise wird statischer und auch kinetischer Schwingungverschleiß (Tribokorrosion, Passungsrost) verhindert oder deutlich vermindert. Ein Fressen (Verschweißen) der Reibpartner wird vermieden und die Einlaufphase verkürzt sich deutlich. In Verbindung mit bestimmten Oberflächenvorbehandlungsverfahren

kann die Wirksamkeit zur Verhinderung von Schwingungverschleiß weiter gesteigert werden.

Typische Anwendungsgebiete:

- » Verhinderung von Reibdauerbruch und erschwerte Demontagemöglichkeit bei statischem Schwingungverschleiß wie Press-, Niet-, Stift- und Bolzenverbindungen, Schraubverbindungen, Keil- und Passfederverbindungen, Wälzlagersitze
- » Verhinderung von Schwingungverschleiß bei funktionsnotwendiger Verschiebbarkeit wie Schiebesitze, Spurwechselradsätze, Blatt-, Ring-, Teller- und Pufferfedern, Drahtseile, Zahnkupplungen, Zahnwellen, Mitnehmerverzahnungen, Kurvenscheiben, Kegel- und Stirnradpaarungen bei Umlaufbiegung, Hubspindeln in Schienenfahrzeugen, Verstellmechanismen in Schienenfahrzeugen, Schiffen und Walzwerken
- » Vermeidung von Schäden durch Stillstanderschütterung bei Spann- und Maschinenplatten an Großpressen, Kunststoffmaschinen, Druckgussmaschinen und deren Auswerferstiften

Speziell wurde die Wirksamkeit bei den Werkstoffen 100Cr6, 42Cr4, 60MnSiCr4, ETG, St 52, S355-380J2G2 und Schwerlastbronze LHG-1013 mittels Prüfstandsuntersuchungen nachgewiesen.



Die Wirksamkeit kann durch Anwendung von bestimmten Oberflächenvorbehandlungsverfahren wie Plasma- oder Gascarbonitrieren, Phosphatieren oder bestimmten DLC-Schichten weiter gesteigert werden.

In vielen Fällen können schwarze Pasten auf Basis von Molybdändisulfid oder Grafit zur Vermeidung der Verschmutzungsgefahr ersetzt werden. Vor dem Praxiseinsatz sind grundsätzlich Eignungsversuche durchzuführen.

Produktanwendung

GLEIT- μ [®] HP 525 wird mittels Spachtel, Spatel oder nicht faserndem Lappen auf die gereinigte Schmierstelle aufgetragen. Im Einzelfall ist auch eine Förderung mit Schmierstoffgebern und Handhebelfettpressen möglich. Eine Vermischung mit anderen Schmierstoffen ist zu vermeiden.

- » GLEIT- μ [®] HP 525 sorgfältig dünn auftragen.
- » Dose nach Verwendung immer gut abdecken oder verschließen.

Produktkenndaten

Merkmal	Prüfmethode	Ergebnis	Einheit
Farbe	visuell	weiß	
Feststoffgehalt		50	%
Grundöl		Mineralöl/Weißöl	
Co-Verdicker		Lithiumseife	
Grundölviskosität	DIN 51805	70	mm ² /s
Dichte	DIN 51757	ca. 1,3	g/cm ³
Konsistenzklasse NLGI	DIN 51818	1–2	
Temperatureinsatzbereich		-20 bis +125	°C
Reibungszahl μ_{\min}	Erichsen-Schraubentest	0,1	
Brugger-Wert	DIN 51347	ca. 390	M Pa
SRV-Reibwert (1) (2) (3)	DIN 51834	(1) 0,12; (2) 0,12; (3) 0,12	
Wasserbeständigkeit	DIN 51807	0–90	
Lagerfähigkeit		36 Monate im geschlossenen Originalgebinde	
Lieferbare Gebinde		1 kg Dose (6 x 1 kg) 5 kg / 25 kg Hobbock	

Prüfbedingungen SRV-Reibwerttest nach DIN 51834

Geometrie	(1) Platte (100Cr6) / Kugel (100Cr6) 10mm	(2) Platte (100Cr6) / Kugel (100Cr6) 10mm	(3) Platte (100Cr6) / Zylinder (100Cr6) 15x22 mm
Normallast	200 N	300 N	450 N
Frequenz	50 Hz	5 Hz	50 Hz
Schwingweg	200 μ m	5 mm	60 μ m
Temperatur	50 °C	50 °C	50 °C
Laufzeit	60 min	30 min	60 min

Die Messwerte geben unseren derzeitigen Wissensstand wieder. Sie stellen Mittelwerte dar und können im Rahmen der üblichen Herstellerangaben schwanken. Änderungen bei technischer Weiterentwicklung behalten wir uns vor. Aufgrund der mannigfaltigen Einsatzmöglichkeiten und Einsatzbedingungen kann die Produktinformation lediglich Hinweise auf mögliche Anwendungen geben. Es können daher keine verbindlichen Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Vor einem Einsatz empfehlen wir deshalb Versuche durchzuführen.