

Weiße Spezialfettpaste teilsynthetisch

GLEIT- μ [®] HP 520TS

Produkteigenschaften

- » konstante, niedrige Reibungszahlen, auch unter Extrembedingungen
- » hohe Haftfähigkeit
- » extreme Reduzierung der Passungsrostgefahr
- » hellfarben und daher sauber in Anwendung und Gebrauch
- » guter Korrosionsschutz und exzellente Wasserbeständigkeit
- » sehr druckbeständig
- » hohe Standzeiten
- » auch für Buntmetalle
- » Edelstahlschrauben – kein Verschweißen, niedrige Reibung, geringe Streuung

Einsatzbeispiele

- » Spannelemente (Spannfutter)
- » Edelstahlschrauben
- » Kleingetriebe (Markisengetriebe, Antennengetriebe)
- » Spindelantriebe (Stellelemente, Hebezeuge)
- » Gleit- und Führungsbahnen, auch im Freilufteinsatz
- » Gelenklager (auch Bronze)
- » Zahnkupplungen und Zahnwellen

Produktbeschreibung

GLEIT- μ [®] HP 520TS ist eine homogene, sehr wasserbeständige Fettpaste auf der Basis einer speziell ausgewählten Mineralöl-/Syntheseölkombination mit einem hohen Anteil an aufeinander abgestimmten, hochwirksamen, hellfarbenen Festschmierstoffen. Die Auswahl und der Anteil der Festschmierstoffe wurde so gewählt, dass GLEIT- μ [®] HP 520TS im Grenz- und Mischreibungsgebiet – insbesondere bei oszillierenden, vibrierenden Bewegungen – eine sehr hohe Druckaufnahmefähigkeit besitzt, Passungsrostgefahr minimiert und die Schmiereigenschaften optimiert. Um diese Aufgabenstellung optimal abzudecken, wurde GLEIT- μ [®] HP 520TS bewusst nur für den Einsatz im Grenz- und Mischreibungsgebiet bei langsameren Geschwindigkeiten entwickelt.

Einsatzgebiete

Die Einsatzgebiete von GLEIT- μ [®] HP 520TS im Grenz- und Mischreibungsgebiet sind äußerst vielfältig. GLEIT- μ [®] HP 520TS ist immer dann zu empfehlen, wenn eine sehr gute Wasserbeständigkeit gefordert wird, normale Fette oder Fettpasten die Anforderungen nicht erfüllen können und aufgrund der Einsatzbedingungen auch die

Verwendung von hochwirksamen Pasten wie GLEIT- μ [®] HP 512 nicht möglich bzw. nicht optimal ist. Dies gilt sowohl für die Materialien Stahl/Edelstahl als auch für Buntmetalle wie Bronze, Aluminium und Messing.

Produktanwendung

GLEIT- μ [®] HP 520TS wird üblicherweise manuell über einen Spachtel oder nicht fasernden Lappen aufgebracht. Dabei sollten die Platinen oder das Werkzeug gleichmäßig mit einer dünnen Schmierfilmschicht benetzt werden.

Bei leichteren Umformvorgängen kann GLEIT- μ [®] HP 520TS auch mit einem geeigneten Mineralöl verdünnt werden.

Hinweise zur Anwendung

- » Nicht mit Fetten oder Pasten anderer Basis mischen.
- » Zur Beschichtung von Massenteilen kann GLEIT- μ [®] HP 520TS auch dispergiert werden.
- » Gebinde nach der Entnahme sorgfältig verschließen.



Weißer Spezialfettpaste teilsynthetisch

GLEIT- μ [®] HP 520TS

Produktkenndaten

Merkmal	Prüfmethode	Ergebnis	Einheit
Farbe	visuell	weiß	
Grundölbasis		Mineralöl/Syntheseöl	
Dichte	DIN 51757	ca. 1,11	g/cm ³
Penetration	DIN 51804, Bl. 1	265–295	mm/10
Konsistenzklasse NLGI	DIN 51818	2	
Temperatureinsatzbereich		-20 bis +120	°C
Reibungszahl μ_{\min}	Schraubenprüfstand	ca. 0,095	
Brugger-Wert	DIN 51347 T.1 u.T.2	ca. 130	
Korrosionsschutzeigenschaften	DIN51802 (Emcor)	0/0	
Wasserbeständigkeit	DIN 51807, T1	0–90	
Lagerfähigkeit		36 Monate im geschlossenen Originalgebinde	
Lieferbare Gebinde		500 g Patrone (20 x 500 g) 1 kg Dose (6 x 1 kg) 5 kg Dose	
Gefahrenhinweise		Bitte Sicherheitsdatenblatt anfordern.	

Die Messwerte geben unseren derzeitigen Wissensstand wieder. Sie stellen Mittelwerte dar und können im Rahmen der üblichen Herstellerangaben schwanken. Änderungen bei technischer Weiterentwicklung behalten wir uns vor. Aufgrund der mannigfaltigen Einsatzmöglichkeiten und Einsatzbedingungen kann die Produktinformation lediglich Hinweise auf mögliche Anwendungen geben. Es können daher keine verbindlichen Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Vor einem Einsatz empfehlen wir deshalb Versuche durchzuführen.

PI_HP520TS_de_032015

GLEIT- μ [®] und *boltcoat*[®] sind eingetragene Markenzeichen der Wessely GmbH.