

Weiße Paste für die Heißformung

**GLEIT- $\mu$ <sup>®</sup> HP 516**

## Produkteigenschaften

- » hellfarben und daher sauber in Anwendung und Gebrauch
- » sehr hohe Druckbeständigkeit
- » konstante, niedrige Reibungszahlen
- » hohe Schmierwirkung im Hochtemperaturbereich
- » temperaturbeständig bis +1150 °C
- » hohe Trennwirkung



## Einsatzbeispiele

- » Bolzen und Gelenke im Hochtemperaturbereich
- » Säulenführungen
- » Werkzeuge, Formen und Werkstücke bei der Warm- und Heißformung

## Produktbeschreibung

GLEIT- $\mu$ <sup>®</sup> HP 516 ist eine homogene, hellfarbene Paste mit einem extrem hohen Anteil an weißen, synergetisch wirkenden Festschmierstoffen. Als Träger der Festschmierstoffe wurde ein speziell darauf abgestimmtes, schwer entflammables Mineralöl gewählt. Durch eine sehr gute Druckbeständigkeit und eine hervorragende Trennwirkung wird der Heißformungsprozess optimal unterstützt. Bei Temperaturen über +150 °C verdampft das Grundöl rückstandsarm. Es bleibt ein trockener Film zurück, der eine hervorragend trennende und schmierende Wirkung besitzt.

## Einsatzgebiete

GLEIT- $\mu$ <sup>®</sup> HP 516 wurde speziell für den Einsatz zur Heißformung bei schwierigen Umformbedingungen entwickelt. GLEIT- $\mu$ <sup>®</sup> HP 516 eignet sich aber auch zur Schmierung von Gelenken, Bolzen, Führungen und ähnlichen Maschinenelementen im Hochtemperaturbereich.

## Produktanwendung

GLEIT- $\mu$ <sup>®</sup> HP 516 wird üblicherweise manuell über einen Spachtel oder nicht fasernden Lappen aufgebracht. Dabei sollten die Platinen oder das Werkzeug gleichmäßig mit einer dünnen Schmierfilmschicht benetzt werden. Bei leichteren Umformvorgängen kann GLEIT- $\mu$ <sup>®</sup> HP 516 auch mit einem geeigneten Mineralöl verdünnt werden.

## Hinweise zur Anwendung

- » Zur Schmierung von Massenteilen kann GLEIT- $\mu$ <sup>®</sup> HP 516 auch dispergiert werden.
- » Nicht mit Fetten oder Pasten anderer Basis mischen.
- » Gebinde nach der Entnahme sorgfältig verschließen.



Weißer Paste für die Heißformung

**GLEIT-μ<sup>®</sup> HF 516**

## Produktkenndaten

| Merkmal                  | Prüfmethode      | Ergebnis                                   | Einheit             |
|--------------------------|------------------|--|---------------------|
| Farbe                    | visuell          | weiß/cremefarben                           |                     |
| Grundölbasis             |                  | Mineralöl                                  |                     |
| Grundölviskosität        |                  | ca. 70                                     | mm <sup>2</sup> /10 |
| Dichte                   | DIN 51757        | ca. 1,3                                    | g/cm <sup>3</sup>   |
| Penetration              | DIN 51804, Bl. 1 | 265–295                                    | mm/10               |
| Konsistenzklasse NLGI    | DIN 51818        | 1  |                     |
| Temperatureinsatzbereich |                  | -10 bis +1150                              | °C                  |
| Lagerfähigkeit           |                  | 36 Monate im geschlossenen Originalgebinde |                     |
| Lieferbare Gebinde       |                  | 5 kg / 25 kg Hobbock                       |                     |
| Gefahrenhinweise         |                  | keine                                      |                     |

Die Messwerte geben unseren derzeitigen Wissensstand wieder. Sie stellen Mittelwerte dar und können im Rahmen der üblichen Herstellerangaben schwanken. Änderungen bei technischer Weiterentwicklung behalten wir uns vor. Aufgrund der mannigfaltigen Einsatzmöglichkeiten und Einsatzbedingungen kann die Produktinformation lediglich Hinweise auf mögliche Anwendungen geben. Es können daher keine verbindlichen Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Vor einem Einsatz empfehlen wir deshalb Versuche durchzuführen.

PI\_HP516\_de\_032015

GLEIT-μ<sup>®</sup> und *boltcoat*<sup>®</sup> sind eingetragene Markenzeichen der Wessely GmbH.