

Weiße Montagepaste

GLEIT- μ [®] HP 512

Produkteigenschaften

- » hellfarben und daher sauber in Anwendung und Gebrauch
- » sehr hohe Druckbeständigkeit
- » konstante, niedrige Reibungszahlen
- » weiter Temperatureinsatzbereich: -25 bis +110 °C
- » Trennwirkung bis +200 °C
- » guter Korrosionsschutz und hohe Wasserbeständigkeit
- » auch für Buntmetalle geeignet
- » vermindert die Passungsrostgefahr
- » für die Schmierung bei stoßartigen, oszillierenden Bewegungen

Einsatzbeispiele

- » Montage und Einlauf von Maschinenelementen (Gelenklager, Bolzen, Stifte, Räder, etc.)
- » Buchse-/Bolzenverbindungen (Bagger/Kräne, etc.)
- » Zahnkupplungen und Zahnwellen
- » Aufziehhilfe für Lager

Produktbeschreibung

GLEIT- μ [®] HP 512 ist eine homogene, hellfarbene Paste mit einem extrem hohen Anteil an weißen, synergetisch wirkenden Festschmierstoffen. Als Träger der Festschmierstoffe wurde ein speziell darauf abgestimmtes Mineralöl gewählt. Die Auswahl und der Anteil der Festschmierstoffe ist so gewählt, dass GLEIT- μ [®] HP 512 in vielen Fällen schwarze Montagepasten ersetzen kann. Bei stoßartigen, oszillierenden Bewegungen zeigt sich GLEIT- μ [®] HP 512 schwarzen Montagepasten sogar deutlich überlegen. Die Druckaufnahmefähigkeit ist außerordentlich, die Passungsrostgefahr wird minimiert und die Schmiereigenschaften werden optimiert.

Einsatzgebiete

GLEIT- μ [®] HP 512 eignet sich ausgezeichnet für Montagezwecke sowie für den Einlauf von langsam laufenden Maschinenelementen (auch für Buntmetalle und Edelstahl). Durch GLEIT- μ [®] HP 512 können schwarze Pasten auf Graphit- und Molybdändisulfidbasis in vielen Bereichen ersetzt werden.

Produktanwendung

GLEIT- μ [®] HP 512 kann über eine Handhebel Fettpresse, über automatische Auspressvorrichtungen sowie manuell über einen Spachtel oder nicht fasernden Lappen aufgebracht werden.

Hinweise zur Anwendung

- » Zu schmierende Teile möglichst sorgfältig reinigen.
- » Nicht mit Fetten oder Pasten anderer Basis mischen.
- » Schmiernippel vor dem Aufsetzen der Fettpresse reinigen, um ein Einpressen von Schmutz zu verhindern.
- » Gebinde nach der Entnahme sorgfältig verschließen.



Produktkenndaten

Merkmal	Prüfmethode	Ergebnis	Einheit
Farbe	visuell	weiß/cremefarben	
Grundölbasis		Mineralöl	
Grundölviskosität		ca. 90	mm ² /10
Dichte	DIN 51757	ca. 1,3	g/cm ³
Penetration	DIN 51804, Bl. 1	265–295	mm/10
Konsistenzklasse NLGI	DIN 51818	2	
Temperatureinsatzbereich		-25 bis +110	°C
Reibungszahl μ_{\min}	Schraubenprüfstand	ca. 0,08–0,09	
Reibungszahl μ_{\min}	Press-Fit-Test	ca. 0,12	
Brugger-Wert	DIN 51347 T1 u. 2	>150	
Schweißkraft	Almen-Wielandmaschine	>18	kN
Wasserbeständigkeit	DIN 51807, T1	1–90	
Lagerfähigkeit		36 Monate im geschlossenen Originalgebinde	
Lieferbare Gebinde		250 g Dose (10 x 250 g) 1 kg Dose (6 x 1 kg) 5 kg / 25 kg Hobbock 200 kg Fass	
Gefahrenhinweise		Bitte Sicherheitsdatenblatt anfordern.	

Die Messwerte geben unseren derzeitigen Wissensstand wieder. Sie stellen Mittelwerte dar und können im Rahmen der üblichen Herstellerangaben schwanken. Änderungen bei technischer Weiterentwicklung behalten wir uns vor. Aufgrund der mannigfaltigen Einsatzmöglichkeiten und Einsatzbedingungen kann die Produktinformation lediglich Hinweise auf mögliche Anwendungen geben. Es können daher keine verbindlichen Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Vor einem Einsatz empfehlen wir deshalb Versuche durchzuführen.