

Weiße Fettpaste

GLEIT- μ [®] HP 510

Produkteigenschaften

- » „die“ weiße Fettpaste
- » konstante, niedrige Reibungszahlen
- » hohe Haftfähigkeit
- » Reduzierung der Passungsrostbildung
- » hellfarben und daher sehr sauber in Anwendung und Gebrauch
- » hohe Druckbeständigkeit
- » hohe Standzeiten
- » auch für Buntmetalle geeignet
- » entspricht den KTW-Empfehlungen (Bereich Dichtungen D2)

Einsatzbeispiele

- » Edelstahlschrauben – kein Verschweißen, niedrige Reibung, geringe Streuung
- » Kleingetriebe (Markisengetriebe, Antennengetriebe)
- » Spindelantriebe (Stellelemente, Hebezeuge)
- » Gleit- und Führungsbahnen
- » Vielnutprofile und Scharniere
- » Gelenklager (auch Bronze)
- » Zahnkupplungen und Zahnwellen
- » Gleitlager (auch Buntmetalllager)

Produktbeschreibung

GLEIT- μ [®] HP 510 ist eine homogene, äußerst geschmeidige, weiße Fettpaste auf der Basis eines speziell ausgewählten Mineralöls mit einem hohen Anteil an aufeinander abgestimmten, hochwirksamen hellen Festschmierstoffen. Die Auswahl und der Anteil der Festschmierstoffe ist so gewählt, dass GLEIT- μ [®] HP 510 im Grenz- und Mischreibungsgebiet – insbesondere bei oszillierenden, vibrierenden Bewegungen – eine gute Druckaufnahmefähigkeit besitzt, Passungsrostgefahr minimiert und die Schmiereigenschaften optimiert. Durch die geringe Teilchengröße der verwendeten Festschmierstoffe ist GLEIT- μ [®] HP 510 eine sehr feine, geschmeidige Fettpaste, die deshalb für den Einsatz auch an feinen, empfindlichen Mechaniken sehr gut geeignet ist.

Einsatzgebiete

Das Einsatzgebiet von GLEIT- μ [®] HP 510 liegt ausschließlich im Grenz- und Mischreibungsgebiet. GLEIT- μ [®] HP 510 ist immer dann zu empfehlen, wenn normale Fette die Anforderungen nicht erfüllen können. Dies gilt für unterschiedlichste Materialpaarungen (Stahl/Edelstahl, Buntmetalle wie Aluminium, Messing).

Produktanwendung

GLEIT- μ [®] HP 510 kann problemlos über eine Handfettpresse, über automatische Förderanlagen sowie manuell über einen Spatel, nicht fasernden Lappen oder dergleichen aufgebracht werden.

Hinweise zur Anwendung

- » Zu schmierende Teile möglichst sorgfältig reinigen.
- » Nicht mit Fetten anderer Basis mischen.
- » Zur Beschichtung von Massenteilen kann GLEIT- μ [®] HP 510 auch dispergiert werden.



Weißer Fettpaste

GLEIT- μ [®] HF 510

Produktkenndaten

Merkmal	Prüfmethode	Ergebnis	Einheit
Farbe	visuell	hell	
Grundölbasis		Mineralöl	
Dichte	DIN 51757	ca. 1,1	g/cm ³
Penetration	DIN 51804, Bl. 1	265–295	mm/10
Konsistenzklasse NLGI	DIN 51818	2	
Temperatureinsatzbereich		-25 bis +110	°C
Reibungszahl μ_{\min}	Schraubenprüfstand	ca. 0,1	
Brugger-Wert	DIN 51347 T1 u. 2	>80	
Korrosionsschutzeigenschaften	DIN51802 (Emcor)	0/0	
Wasserbeständigkeit	DIN 51807, T1	0–90	
Lagerfähigkeit		36 Monate im geschlossenen Originalgebinde	
Lieferbare Gebinde		80 g / 100 g Tube 200 g / 250 g / 1 kg Dose 5 kg / 25 kg Hobbock 200 kg Fass	
Gefahrenhinweise		keine	
Freigabe	KTW	Entspricht den KTW-Empfehlungen	29.08.2000

Die Messwerte geben unseren derzeitigen Wissensstand wieder. Sie stellen Mittelwerte dar und können im Rahmen der üblichen Herstellerangaben schwanken. Änderungen bei technischer Weiterentwicklung behalten wir uns vor. Aufgrund der mannigfaltigen Einsatzmöglichkeiten und Einsatzbedingungen kann die Produktinformation lediglich Hinweise auf mögliche Anwendungen geben. Es können daher keine verbindlichen Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Vor einem Einsatz empfehlen wir deshalb Versuche durchzuführen.

PI_HP510_de_032015

GLEIT- μ [®] und *boltcoat*[®] sind eingetragene Markenzeichen der Wessely GmbH.