

MoS₂-Paste auf Syntheseölbasis
GLEIT-μ[®] HP 509

Produkteigenschaften

- » MoS₂-Montagepaste auf Syntheseölbasis
- » sehr hohe Druckbeständigkeit
- » Verhinderung von Stick-Slip (Ruckgleiten)
- » konstante, niedrige Reibungszahlen – auch unter Extrembedingungen
- » weiter Temperatureinsatzbereich^{*)}
- » optimiert Einlaufvorgänge
- » verleiht Notlaufeigenschaften
- » für langsame Bewegungen und extrem hohe Belastungen



Einsatzbeispiele

- » Förderrollen in Stahlwerken
- » Spindelantriebe auch bei höheren Temperaturen
- » Aufzieh- und Einpressvorgänge von Lagern, Bolzen, Rädern, etc.
- » Schrauben- und Bolzenschmierung
- » Gelenklager, Führungen

Produktbeschreibung

GLEIT-μ[®] HP 509 ist eine homogene, gut streichfähige, grauschwarze Molybdändisulfidpaste, die auf einem ausgewählten Syntheseöl und einer Festschmierstoffkombination mit einem hohen Anteil an Molybdändisulfid aufgebaut ist.

GLEIT-μ[®] HP 509 ist eine bewährte Allround-Molybdändisulfidpaste für den Einsatz bei hohen Temperaturen. Durch die genau abgestimmte, synergetisch wirkende Festschmierstoffkombination werden höchste Schmierleistung, hervorragende Druckbeständigkeit und Trockenschmiereigenschaften hervorragend erfüllt. Die Basis für die hohe Leistungsfähigkeit von GLEIT-μ[®] HP 509 liegt in der Eigenschaft der Festschmierstoffe, sich unter Gleitbelastung im Grenz- und Mischreibungsgebiet in die Oberfläche einzuplattieren. Dadurch entsteht eine äußerst wirksame Trenn- und Schmierschicht zwischen den Reibpartnern, die auch unter extremen Belastungen erhalten bleibt.

Einsatzgebiete

Die Einsatzgebiete von GLEIT-μ[®] HP 509 ergeben sich direkt aus den besonderen Eigenschaften dieser Paste.

GLEIT-μ[®] HP 509 eignet sich insbesondere zur sauberen, zerstörungsfreien Montage, zur Einlaufoptimierung von hoch belasteten Maschinenelementen und zur Schmierung von Schrauben und sonstigen Maschinenelementen, die speziell bei höheren Temperaturen eingesetzt werden.

Produktanwendung

GLEIT-μ[®] HP 509 wird in aller Regel mit einem steifen Pinsel oder einem faserfreien Lappen dünn aufgetragen. Eine Applikation über Auspressvorrichtungen hat sich ebenso bewährt.

Hinweise zur Anwendung

- » GLEIT-μ[®] HP 509 auf möglichst gut gereinigte Teile sorgfältig und dünn auftragen.
- » Nicht mit Fetten oder Pasten anderer Basis mischen.
- » Dosen nach der Verwendung immer gut abdecken oder verschließen.



Produktkenndaten

Merkmal	Prüfmethode	Ergebnis	Einheit
Aussehen bei Lieferung	visuell	grau-schwarz	
Festschmierstoff		Molybdändisulfid	
Basis		Syntheseöl	
Dichte	DIN 51757	ca. 1,5	g/cm ³
Penetration	DIN 51804, Bl. 1	265–295	mm/10
Konsistenzklasse NLGI	DIN 51818	2	
*) Temperatureinsatzbereich (für den Einsatz mit geeigneten Werkstoffen)	allgemeine Schmierung	-25 bis +400	°C
	Montageanwendungen (Dünnschicht) zB. Schrumpf- oder Presssitz	-35 bis +450	°C
	bei vermindertem Sauerstoffzutritt	bis +630	°C
Reibungszahl μ_{\min}	Schraubenprüfstand	ca. 0,09	
Lagerfähigkeit		36 Monate im geschlossenen Originalgebinde	
Lieferbare Gebinde		1 kg Dose (6 x 1 kg) 5 kg / 25 kg Hobbock	
Gefahrenhinweise		keine	

Wichtige Hinweise

GLEIT-μ[®] HP 509 ist aufgrund des hohen Festschmierstoffanteils nicht für schnell laufende Maschinenelemente konzipiert.

Die Messwerte geben unseren derzeitigen Wissensstand wieder. Sie stellen Mittelwerte dar und können im Rahmen der üblichen Herstellerangaben schwanken. Änderungen bei technischer Weiterentwicklung behalten wir uns vor. Aufgrund der mannigfaltigen Einsatzmöglichkeiten und Einsatzbedingungen kann die Produktinformation lediglich Hinweise auf mögliche Anwendungen geben. Es können daher keine verbindlichen Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Vor einem Einsatz empfehlen wir deshalb Versuche durchzuführen.