

Schraubenpaste bis +1000 °C

GLEIT- μ [®] HP 506

Produkteigenschaften

- » Hochtemperatur-Schraubenpaste
- » konstante, reproduzierbare Reibungsverhältnisse
- » ermöglicht das zerstörungsfreie Lösen von Schrauben
- » perfekte Umsetzung vom Drehmoment in Spannkraft
- » weiter Temperatureinsatzbereich: -20 bis +1000 °C
- » sehr gute Trennwirkung



Einsatzbeispiele

- » Hochtemperaturschrauben in
 - Wärmekraftwerken
 - Petrochemie
 - Rohrleitungsbau
 - Heizungsanlagen
- » Bolzen, Gleit- und Führungsbahnen, die im Hochtemperaturbereich betrieben werden
- » Schrauben und Bolzenschmierung im Normaltemperaturbereich

Produktbeschreibung

GLEIT- μ [®] HP 506 ist eine homogene, graufarbene Hochtemperaturpaste, die auf einem ausgewählten rückstandsarmen Syntheseöl und einer sorgfältig aufeinander abgestimmten, äußerst temperaturstabilen Festschmierstoffkombination basiert. Das Grundöl verdampft bei höheren Temperaturen langsam und rückstandsarm. Dadurch wird die dann eintretende Trockenschmierung über die Festschmierstoffe nicht behindert. Gleichzeitig wurden die verwendeten Festschmierstoffe so ausgewählt und aufeinander abgestimmt, dass eine Temperaturbeständigkeit bis +1000 °C sichergestellt ist.

Einsatzgebiete

GLEIT- μ [®] HP 506 wurde speziell für den Einsatz als Schraubenpaste entwickelt und mit einer Reibungszahl von $\mu_{\min} = 0,12$ ausgelegt, um für die rechnerisch üblichen Verschraubungsauslegungen im Raffineriebereich der Umsetzung vom Drehmoment in Spannkraft zu entsprechen.

GLEIT- μ [®] HP 506 eignet sich aber ebenso ausgezeichnet als Schraubenpaste für den Normaltemperaturbereich und zur Schmierung von Maschinenelementen, deren Einsatztemperatur sehr hoch liegt und die eine wirkungsvolle Trennschicht für die ordnungsgemäße Funktion benötigen.

Produktanwendung

GLEIT- μ [®] HP 506 wird als offene Ware in aller Regel mit einem steifen Pinsel oder einem faserfreien Lappen dünn auf die gereinigte Oberfläche aufgetragen.

Für den Instandhaltungsbereich hat sich die Verwendung der 250g-Dose sehr gut bewährt.

Zur Vorreinigung der zu schmierenden Oberflächen empfehlen wir den Schnellreiniger GLEIT- μ [®] RZ 730 (400 ml Spraydose).

Hinweise zur Anwendung

- » Zur Schmierung von Massenteilen kann GLEIT- μ [®] HP 506 auch dispergiert werden.
- » Nicht mit Fetten oder Pasten anderer Basis mischen.
- » Leere Spraydosen komplett leersprühen, Kunststoffventil abnehmen und als Stahlabfall entsorgen.
- » Nicht an schneller laufenden Maschinenelementen (zB. Wälzlager) einsetzen.



Schraubenpaste bis +1000 °C

GLEIT- μ [®] HP 506

Produktkenndaten

Merkmal	Prüfmethode	Ergebnis	Einheit
Farbe	visuell	grau	
Grundölbasis		Syntheseöl	
Grundölviskosität	DIN 51562	ca. 100	mm ² /10
Dichte	DIN 51757	ca. 1,2	g/cm ³
Tropfpunkt	DIN ISO 2176	ohne	
Penetration	DIN 51804, Bl. 1	265–295	mm/10
Konsistenzklasse NLGI	DIN 51818	2	
Temperatureinsatzbereich		-20 bis +1000	°C
Reibungszahl μ_{\min}	Schraubenprüfstand (M42/8.8)	ca. 0,12	
Brugger-Wert	DIN 51347 T1 u. T2	130	
Lagerfähigkeit		36 Monate im geschlossenen Originalgebilde	
Lieferbare Gebinde		1 kg Dose (6x 1 kg) 5 kg / 25 kg Hobbock	
Gefahrenhinweise		keine	

Die Messwerte geben unseren derzeitigen Wissensstand wieder. Sie stellen Mittelwerte dar und können im Rahmen der üblichen Herstellerangaben schwanken. Änderungen bei technischer Weiterentwicklung behalten wir uns vor. Aufgrund der mannigfaltigen Einsatzmöglichkeiten und Einsatzbedingungen kann die Produktinformation lediglich Hinweise auf mögliche Anwendungen geben. Es können daher keine verbindlichen Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Vor einem Einsatz empfehlen wir deshalb Versuche durchzuführen.

PI_HP506_Schraube_de_032015

GLEIT- μ [®] und *boltcoat*[®] sind eingetragene Markenzeichen der Wessely GmbH.