

Sauerstoffarmaturenpaste
GLEIT- μ [®] HF 457

Produkteigenschaften

- » hochtemperaturbeständig bis +250 °C – kurzzeitig bis +260 °C
- » tieftemperaturgeeignet bis -60 °C
- » äußerst gas- und chemikalienbeständig
- » sehr gute Verträglichkeit mit Kunststoffen und Elastomeren
- » hohe Schmierleistung durch GLEIT- μ [®] WFSS (weiße Festschmierstoffe)
- » nicht kennzeichnungspflichtig
- » gesundheitlich unbedenklich
- » nicht entflammbar



Einsatzbeispiele

- » Erstschmierung von Gasventilen (insbesondere Sauerstoffventile)
- » Ventilschmierung bei der Wartung und Überarbeitung von Sauerstoffdruckgasflaschen
- » Spindeln, Küken, Kugelhähne, Dichtungen und Packungen an Armaturen und Ventilen, die extremen Temperatur- und Druckbelastungen ausgesetzt sind
- » Medizinische Apparaturen und ähnliche „saubere“ Anwendungen

Produktbeschreibung

GLEIT- μ [®] HF 457 ist auf der Basis eines äußerst hochwertigen perfluorierten Polyether-Grundöls und einer hochtemperaturstabilen GLEIT- μ [®] weißen Festschmierstoffkombination aufgebaut. Diese Kombination garantiert höchste Temperaturstabilität bei gleichzeitig höchster Beständigkeit gegenüber Chemikalien aller Art.

Durch das inerte Verhalten ist eine extrem hohe Verträglichkeit mit Kunststoffen und Elastomeren gegeben.

Für den Einsatz im Sauerstoffbereich liegt eine BAM-Freigabe vor.

GLEIT- μ [®] HF 457 für höchste Anforderungen an Druckbeständigkeit und Verdampfungsverhalten bei Hochtemperaturfetten.

Einsatzgebiete

Die Einsatzgebiete von GLEIT- μ [®] HF 457 sind Anwendungen, die mit allen herkömmlichen Schmierstoffen technisch nicht erfüllt werden können, wie in aggressiver Umgebung zB. bei Anwendungen im Sauerstoffbereich. Auch unter Wirtschaftlichkeitsbetrachtungen

(Standzeit, Betriebssicherheit, Kostenersparnis durch entfallende Wartungsarbeiten) ist der Einsatz von GLEIT- μ [®] HF 457 sinnvoll.

Produktanwendung

GLEIT- μ [®] HF 457 kann über eine Handhebel Fettpresse, über automatische Auspressvorrichtungen und Förderanlagen sowie manuell über einen Spatel oder dergleichen aufgebracht werden.

Zu beachten ist, dass GLEIT- μ [®] HF 457 nicht mit Schmierstoffen anderer Basis mischbar ist.

Hinweise zur Anwendung

- » Nicht mit Fetten oder Pasten anderer Basis mischen.
- » Zu schmierende Teile sorgfältig von jeglichen Verunreinigungen (auch von Korrosionsschutzölen und ähnlichem) reinigen.
- » Bei der Anwendung als Wälz- und Kugellagerfett die zu verwendende Fettmenge pro Lager genau bestimmen und einhalten. Gerne unterstützen wir Sie bei dieser Mengenermittlung.
- » Beim Einsatz im Sauerstoffbereich nur anorganische Hilfsmittel (zB. Metallspatel) verwenden.



Produktkenndaten

Merkmal	Prüfmethode	Ergebnis	Einheit
Farbe	visuell	weiß/cremefarben	
Grundölbasis		perfluoriertes Polyether	
Festschmierstoff		GLEIT- μ [®] WFSS	
Tropfpunkt	DIN ISO 2176	kein	°C
Dichte	DIN 51757	ca. 1,9	g/cm ³
Penetration	DIN 51804, Bl. 1	220–250	mm/10
Konsistenzklasse NLGI	DIN 51818	3	
Temperatureinsatzbereich		-60 bis +250 (kurzzeitig bis +260)	°C
Flammpunkt	DIN EN 57	nicht entflammbar	
Reibungszahl μ_{\min}	Schraubenprüfstand	ca. 0,1	
Brugger-Wert	DIN 51347, T1,T2	140	
Sauerstoffbeständigkeit (gasförmiger Sauerstoff)	BAM (Bundesanstalt für Materialprüfung)	bis 60°C → max. 270 bis 150°C → max. 250 bis 200°C → max. 140	bar
Lagerfähigkeit		36 Monate im geschlossenen Originalgebinde	
Lieferbare Gebinde		60 g Tube; 1 kg Dose; 5 kg Gebinde	
Gefahrenhinweise		keine	

Wichtige Hinweise

Bei Temperaturen $>+300$ °C bilden sich durch beginnende Zersetzung gesundheitsschädliche Dämpfe.

Die Messwerte geben unseren derzeitigen Wissensstand wieder. Sie stellen Mittelwerte dar und können im Rahmen der üblichen Herstellerangaben schwanken. Änderungen bei technischer Weiterentwicklung behalten wir uns vor. Aufgrund der mannigfaltigen Einsatzmöglichkeiten und Einsatzbedingungen kann die Produktinformation lediglich Hinweise auf mögliche Anwendungen geben. Es können daher keine verbindlichen Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Vor einem Einsatz empfehlen wir deshalb Versuche durchzuführen.