

Hochtemperatur-Gleitlacksystem

GLEIT- μ [®] GL 257

Produkteigenschaften

- » trockener, grifffester, grau-schwarzer Gleitlackfilm
- » hohe Druckbeständigkeit
- » konstante, niedrige, reproduzierbare Reibungszahlen
- » minimiert Stick-Slip-Gefahr
- » schwefelfrei
- » hohe Haftfestigkeit
- » weiter Temperatureinsatzbereich bis über +600 °C
- » wasserbeständig
- » ideal für die Gewindeschmierung für den Hochtemperatureinsatz



Einsatzbeispiele

- » Bolzenschmierung bei hohen Temperaturen
- » Spindeln, Spindelmuttern
- » Schieberplatten
- » Gewinde an Gehäusen
- » Schrauben und Muttern aus Edelstahl

Produktbeschreibung

Im Lieferzustand

GLEIT- μ [®] GL 257 ist ein grau-schwarz-farbener Gleitlack auf Lösemittelbasis, der auf einer ausgewählten, aufeinander abgestimmten Fettschmierstoffkombination und einem organischen Binder aufgebaut ist. Der überwiegende Fettschmierstoffanteil ist hochreiner Naturgraphit.

Nach der Aufbringung

GLEIT- μ [®] GL 257 ergibt nach der Aufbringung und dem Abdunsten des Lösemittelanteils einen trockenen, gut haftenden, grau-schwarzen Gleitlackfilm.

GLEIT- μ [®] GL 257 kann als alleiniger Schmierstoff eingesetzt werden, eignet sich aber aufgrund der guten Ölbeständigkeit auch sehr gut als Unterstützung zu einer Öl- oder Fettschmierung.

Bei einem Hochtemperatureinsatz empfehlen wir zusätzlich die Schmierung mit der Hochtemperaturpaste GLEIT- μ [®] HP 505. Dadurch wird neben dem Gewindeeinlaufvorgang durch den Gleitlack auch das Gewinde vor Verunreinigungen und aggressiven Medien geschützt.

Produktanwendung

Der Gleitlack GLEIT- μ [®] GL 257 wird mittels unseres Beschichtungssystems *boltcoat*[®] 2571 ausschließlich in unserem Lohnbeschichtungsbetrieb fachgerecht und kostengünstig aufgebracht. Bitte fordern Sie die Produktinformation zu *boltcoat*[®] 2571 an.

Einsatzgebiete

Immer dort, wo ein definiertes, berechenbares Reibverhalten erzielt werden muss und um leichte Montage und Demontage zu ermöglichen. Erst durch die definierte Reibung ist eine zuverlässige Umsetzung des errechneten Drehmoments in die gewünschte Spannkraft möglich.



Produktkenndaten

Merkmal	Prüfmethode	Ergebnis	Einheit
Aussehen bei Lieferung	visuell	grau-schwarz	
Aussehen nach Anwendung	visuell	grau-schwarz	
Festschmierstoff		Graphit	
Binder		organisch	
Viskosität (Lack)	DIN 53211 (3 mm Düse)	ca. 30	sec.
Dichte (Lack)	DIN 51757	ca. 0,9	g/cm ³
Flammpunkt	DIN EN 57	kein	
Temperatureinsatzbereich		-70 bis +600	°C
Trocken-/Aushärtezeit bei 20 °C		ca. 20/60	min.
Empfohlene Schichtdicke		ca. 5–15	μ m
Reibungszahl μ_{\min}	Schraubenprüfstand	ca. 0,09	
Lagerfähigkeit (Lack)		6 Monate im geschlossenen Originalgebinde	
Lieferbare Gebinde		Lohnbeschichtung	
Gefahrenhinweise (Lack)		Bitte Sicherheitsdatenblatt anfordern.	

Die Messwerte geben unseren derzeitigen Wissensstand wieder. Sie stellen Mittelwerte dar und können im Rahmen der üblichen Herstellerangaben schwanken. Änderungen bei technischer Weiterentwicklung behalten wir uns vor. Aufgrund der mannigfaltigen Einsatzmöglichkeiten und Einsatzbedingungen kann die Produktinformation lediglich Hinweise auf mögliche Anwendungen geben. Es können daher keine verbindlichen Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Vor einem Einsatz empfehlen wir deshalb Versuche durchzuführen.