

MoS<sub>2</sub>-GleitlackssystemGLEIT-μ<sup>®</sup> GL 200

## Produkteigenschaften

- » trockener, grau-schwarzer Gleitlackfilm
- » sehr hohe Druckbeständigkeit
- » konstante, niedrige, reproduzierbare Reibungszahlen
- » Optimierung von Einlaufvorgängen – auch / und insbesondere von öl- und fettgeschmierten Maschinenelementen
- » minimiert Stick-Slip-Gefahr
- » hohe Haftfestigkeit
- » weiter Temperatureinsatzbereich: -70 bis +250 °C
- » Wasserbasis – dadurch umwelt- und anwenderfreundlich
- » kostengünstige und perfekt durchgeführte Lohnbeschichtung möglich

## Einsatzbeispiele

- » Einlaufvorgang bei Lagerbuchsen
- » Gewinde aus Edelstahl
- » Beilagscheiben
- » Kaltfließpressen, Aufweiten, Reduzieren
- » bei hoher Flächenpressung und niedriger Reibgeschwindigkeit

## Produktbeschreibung

### Im Lieferzustand

GLEIT-μ<sup>®</sup> GL 200 ist ein grau-schwarz-farbener Gleitlack auf Wasserbasis, der auf einer ausgewählten, aufeinander abgestimmten Festschmierstoffkombination und einem organischen Binder aufgebaut ist. Der überwiegende Festschmierstoffanteil ist Molybdändisulfid.

### Nach der Aufbringung

GLEIT-μ<sup>®</sup> GL 200 ergibt nach der Aufbringung und dem Abdunsten des Wasseranteils einen trockenen, gut haftenden, grau-schwarzen Gleitlackfilm.

GLEIT-μ<sup>®</sup> GL 200 kann als alleiniger Schmierstoff eingesetzt werden, eignet sich aber aufgrund der guten Ölbeständigkeit auch hervorragend als Unterstützung zu einer Öl- oder Fettschmierung.

## Einsatzgebiete

### Trockenschmierung:

Bei Anwendungsfällen, die eine Öl- und Fettfreiheit erfordern, die aufgrund der späteren Betriebsbeanspruchung einen optimalen Einlaufvorgang benötigen oder deren Montage einen trockenen, hoch druckbeständigen Gleitfilm erfordert.

### Spanlose Metallformung:

Schwer formbare Materialien sind durch den Einsatz von GLEIT-μ<sup>®</sup> GL 200 gut verarbeitbar. Kaltverschweißen wird verhindert, hohe Umformgrade ermöglicht.

## Produktanwendung

GLEIT-μ<sup>®</sup> GL 200 wird im Anlieferzustand angewendet. Die Aufbringung (auf öl- und fettfreie Teile) kann erfolgen durch:

- » Spritzen (qualitativ am Hochwertigsten) (bei der Verarbeitung größerer Mengen empfehlen wir Vorratsbehälter mit Rührwerk)
- » Tauchen (rationell bei Massenteilen)
- » Zentrifugieren
- » Rollen/Pinseln (falls Spritzen, Tauchen und Zentrifugieren nicht möglich).

Zur Erzielung einer gleichmäßigen Filmbildung sowie einer kurzen Trockenzeit empfehlen wir, die zu beschichtenden Teile vorzuwärmen (ca. 60–90 °C) und/oder nach der Beschichtung mit Warmluft zu trocknen (im Temperaturbereich von ca. 60–120 °C). Dies ist auch wichtig, um die Kontaktzeit des Wasseranteils mit der Werkstückoberfläche möglichst kurz zu halten. Als Schichtdicke werden ca. 10–20 μm empfohlen.



## Hinweise zur Anwendung

- » GLEIT-μ<sup>®</sup> GL 200 vor Gebrauch und auch bei der Anwendung sorgfältig und regelmäßig aufrühren.
- » GLEIT-μ<sup>®</sup> GL 200 nur auf öl- und fettfreie Oberflächen auftragen (die Beschichtung einer Gleitfläche genügt in aller Regel).
- » Das Beschichtungsequipment nach Beendigung der Arbeit reinigen, Tauchbäder verschließen.
- » Die Haftung von GLEIT-μ<sup>®</sup> GL 200 kann durch eine Vorbehandlung der zu beschichtenden Teile nochmals deutlich verbessert werden (Sandstrahlen, Phosphatieren oder Atramentieren).
- » Als Verdünner und Reiniger ist Wasser mit mindestens Trinkqualität zu verwenden.
- » Perfekte und kostengünstige Applikationen können in unserem Beschichtungsbetrieb durchgeführt werden.

## Produktkenndaten

Merkmal	Prüfmethode	Ergebnis	Einheit
Aussehen bei Lieferung	visuell	grau-schwarz	
Aussehen nach Anwendung	visuell	grau-schwarz	
Festschmierstoff		MoS <sub>2</sub> + Graphit	
Binder		organisch	
Viskosität	DIN 53211 (3 mm Düse)	ca. 27 +/- 5	sec.
Dichte	DIN 51757	ca. 1,2	g/cm <sup>3</sup>
Flammpunkt	DIN EN 57	kein	
Temperatureinsatzbereich		-70 bis +250	°C
Trocken-/Aushärtezeit bei 20 °C		ca. 40/60	min.
Empfohlene Schichtdicke		ca. 10–20	μm
Reibungszahl μ <sub>min</sub>	Schraubenprüfstand	ca. 0,08	
Lagerfähigkeit		9 Monate im geschlossenen Originalgebinde	
Lieferbare Gebinde		1 kg Flasche, 5 kg / 25 kg Hobbock	
Gefahrenhinweise		keine	

## Wichtige Hinweise

Produkt im Lieferzustand vor Frost schützen!

Die Messwerte geben unseren derzeitigen Wissensstand wieder. Sie stellen Mittelwerte dar und können im Rahmen der üblichen Herstellerangaben schwanken. Änderungen bei technischer Weiterentwicklung behalten wir uns vor. Aufgrund der mannigfaltigen Einsatzmöglichkeiten und Einsatzbedingungen kann die Produktinformation lediglich Hinweise auf mögliche Anwendungen geben. Es können daher keine verbindlichen Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Vor einem Einsatz empfehlen wir deshalb Versuche durchzuführen.