

Weiße Paste für die Kaltformung

**GLEIT- $\mu$ <sup>®</sup> HP 515**

## Produkteigenschaften

- » hellfarben und daher sauber in Anwendung und Gebrauch
- » sehr hohe Druckbeständigkeit
- » konstante, niedrige Reibungszahlen
- » für Kupfer, Aluminium, Zink
- » auch für austenitische Werkstoffe geeignet
- » hohe Trennwirkung
- » nicht kennzeichnungspflichtig
- » schützt wertvolle Werkzeuge vor Aufschweißen und Verschleiß

## Einsatzbeispiele

- » Metalldrücken
- » Biegen und Formen von Profilen
- » Tiefziehen
- » Drahtherstellung
- » Zusatzschmierstoff für kritische Kanten beim Tiefziehen

---

## Produktbeschreibung

GLEIT- $\mu$ <sup>®</sup> HP 515 ist eine homogene, hellfarbene Paste mit einem extrem hohen Anteil an weißen, synergetisch wirkenden Festschmierstoffen. Als Träger der Festschmierstoffe wurde ein speziell darauf abgestimmtes Mineralöl gewählt. Durch eine sehr gute Druckbeständigkeit und eine hervorragende Trennwirkung wird der Kaltumformungsprozess optimal unterstützt.

## Einsatzgebiete

GLEIT- $\mu$ <sup>®</sup> HP 515 eignet sich ausgezeichnet für die Kaltumformungsvorgänge mit hohen Kräften und kritischen Formen oder Materialien. Für hochwertige Verformungsergebnisse bei allen spanlosen Vorgängen mit nahezu allen Werkstoffen, auch bei NE-Metallen oder austenitischen Stählen.

## Produktanwendung

GLEIT- $\mu$ <sup>®</sup> HP 515 wird üblicherweise manuell über einen Spachtel oder nicht fasernden Lappen aufgebracht. Dabei sollten die Platinen oder das Werkzeug gleichmäßig mit einer dünnen Schmierfilmschicht benetzt werden. Bei leichteren Umformvorgängen kann GLEIT- $\mu$ <sup>®</sup> HP 515 auch mit einem geeigneten Mineralöl verdünnt werden.

## Hinweise zur Anwendung

- » Zu schmierende Teile möglichst sorgfältig reinigen.
- » Nicht mit Fetten oder Pasten anderer Basis mischen.
- » Gleichmäßige, dünne Schichten auftragen.
- » Gebinde nach der Entnahme sorgfältig verschließen.



## Produktkenndaten

Merkmal	Prüfmethode	Ergebnis	Einheit
Farbe	visuell	weiß/cremefarben	
Grundölbasis		Mineralöl	
Dichte	DIN 51757	ca. 1,3	g/cm <sup>3</sup>
Penetration	DIN 51804, Bl. 1	265–295	mm/10
Konsistenzklasse NLGI	DIN 51818	2	
Temperatureinsatzbereich		-25 bis +110	°C
Reibungszahl $\mu_{\min}$	Press-Fit-Test	ca. 0,12	
Brugger-Wert	DIN 51347 T1 u. 2	ca. 160	
Schweißkraft	Almen-Wielandmaschine	>18	kN
Lagerfähigkeit		36 Monate im geschlossenen Originalgebinde	
Lieferbare Gebinde		1 kg Dose (6 x 1 kg) 5 kg / 25 kg Hobbock	
Gefahrenhinweise		Bitte Sicherheitsdatenblatt anfordern.	

Die Messwerte geben unseren derzeitigen Wissensstand wieder. Sie stellen Mittelwerte dar und können im Rahmen der üblichen Herstellerangaben schwanken. Änderungen bei technischer Weiterentwicklung behalten wir uns vor. Aufgrund der mannigfaltigen Einsatzmöglichkeiten und Einsatzbedingungen kann die Produktinformation lediglich Hinweise auf mögliche Anwendungen geben. Es können daher keine verbindlichen Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Vor einem Einsatz empfehlen wir deshalb Versuche durchzuführen.