

boltcoat® 1111

Schraubenbeschichtung

Produkteigenschaften

- » mehrmaliges genaues Anziehen und Lösen der beschichteten Schraube möglich
- » konstante Reibungszahlen bei geringer Streuung, dadurch Berechenbarkeit des Maschinenelements
- » wirtschaftlich
- » grifffeste Beschichtung
- » „lagerfähige“ Schmierung
- » kein Einfluss auf sonstige Werkstoffeigenschaften
- » ersetzt umständliche und unzureichende Fettschmierung
- » mit automatischem Montageequipment verarbeitbar
- » niedrige Eindrehmomente
- » gute Gleitfilmhaftung durch spezielle Oberflächenvorbehandlung
- » für Schrauben und Muttern aus schmiertechnisch „kritischen“ Werkstoffen
- » kostengünstige und perfekt durchgeführte Lohnbeschichtung

Einsatzbeispiele

- » Spanplattenschrauben, Fassadenschrauben
- » galvanisch veredelte Schrauben und Muttern
- » Massenteile mit anorganischen Metallüberzügen
- » gewindeschneidende und gewindeformende Schrauben
- » Kleinteile wie Gelenke, Bolzen Führungen, Federn, Rasten, etc.
- » Kunststoffteile
- » Klinken
- » Nieten

Produktbeschreibung

Das Beschichtungssystem **boltcoat® 1111** für Schrauben und Muttern ist eine trockene, seidenmatte, transparente Einsatzschmierung. Durch die Druckbeständigkeit und den guten Reibbeiwert vermindert das Beschichtungssystem **boltcoat® 1111** das Kaltverschweißen bei Schraubenverbindungen und ermöglicht dadurch eine störungsfreie Montage ohne zusätzliche Schmierung. Durch eine spezielle mechanische Oberflächenvorbehandlung ist auch ein mehrmaliges genaues Anziehen und Lösen der beschichteten Schraube möglich.

boltcoat® 1111 ist optional in den Farben Grün, Gelb, Blau oder Rot lieferbar.

Einsatzgebiete

boltcoat® 1111 wurde speziell für „reibungskritische“ Werkstoffe konzipiert. Eine gezielte Vorbehandlung

ermöglicht eine zuverlässige Haftbrücke zwischen Substrat und Gleitfilm. **boltcoat® 1111** kann aber ebenfalls auf Massenteilen (Schüttgut) aus nahezu allen üblichen Schraubenwerkstoffen angewendet werden. Für alle Anwendungen, bei denen eine saubere Schmierung mit konstanten Reibbeiwerten gefordert ist, ist **boltcoat® 1111** die richtige Wahl. Es eignet sich für alle Anwendungen, wo eine saubere Schmierung mit konstanten Reibbeiwerten gefordert ist. Für die QS ist der Schmierstoff mit einem UV-Zusatz versehen, der mittels Schwarzlichtlampe sichtbar wird.

Produktanwendung

Das Beschichtungssystem **boltcoat® 1111** wird ausschließlich in unserem Lohnbeschichtungsbetrieb und in **boltcoat®**-lizenzierten Fachbetrieben perfekt und kostengünstig durchgeführt.

Mindestmenge 50 kg



Hinweise zur Anwendung

Bitte beachten Sie, dass sich der Reibbeiwert von beschichteten Verbindungselementen oft wesentlich gegenüber unbehandelten Schrauben oder Muttern verringert. Dadurch ist zwar ein gleichmäßiges Drehmoment-Spannkraftverhältnis möglich, aber die vorgegebenen Eindrehmomente müssen angepasst werden. Für diese Berechnungen können Sie unser Berechnungsprogramm verwenden (bitte kontaktieren Sie uns diesbezüglich).

Für Schrauben mit sehr hohen Belastungen empfehlen wir das Beschichtungssystem boltcoat® 2201.

Produktkenndaten

Merkmal	Prüfmethode	Ergebnis	Einheit
Aussehen bei Lieferung	visuell	seidenmatt-transparent (optional: grün, gelb, blau, rot)	
Temperatureinsatzbereich		-40 bis +120	°C
Reibungszahl μ_{\min}	Schraubenprüfstand (M12 A2)	ca. 0,1	
Gefahrenhinweise		keine	

Die Messwerte geben unseren derzeitigen Wissensstand wieder. Sie stellen Mittelwerte dar und können im Rahmen der üblichen Herstellerangaben schwanken. Änderungen bei technischer Weiterentwicklung behalten wir uns vor. Aufgrund der mannigfaltigen Einsatzmöglichkeiten und Einsatzbedingungen kann die Produktinformation lediglich Hinweise auf mögliche Anwendungen geben. Es können daher keine verbindlichen Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Vor einem Einsatz empfehlen wir deshalb Versuche durchzuführen.